

DIN CEN ISO/TS 16486-7:2023-12 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Rohrleitungssysteme aus weichmacherfreiem Polyamid (PA-U) mit Schweißverbindungen und mechanischen Verbindungen - Teil 7: Beurteilung der Konformität (ISO/TS 16486-7:2023); Deutsche Fassung CEN ISO/TS 16486-7:2023

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
Vorwort.....	10
Einleitung.....	11
1 Anwendungsbereich.....	13
2 Normative Verweisungen.....	13
3 Begriffe.....	14
4 Abkürzungen.....	17
5 Allgemeines.....	18
6 Prüfung und Inspektion.....	18
6.1 Bildung von Gruppen.....	18
6.1.1 Allgemeines.....	18
6.1.2 Großengruppen.....	18
6.1.3 Formstückgruppen.....	18
6.1.4 Formstücktypen.....	19
6.2 Typprüfung.....	19
6.3 Freigabeprüfung einer Charge.....	29
6.4 Prozessüberprüfungen.....	33
6.5 Überwachungsprüfungen.....	35
6.6 Einzelstücke und Produkte, die in sehr geringen Mengen hergestellt werden.....	39
6.6.1 Ergebnisse der Typprüfung.....	39
6.6.2 Prüfberichte.....	39
6.6.3 Technische Dokumentation zu Zertifizierungszwecken.....	39
Anhang A (normativ) Wechsel der Formmasse.....	40
A.1 Allgemeines.....	40
A.2 Änderung.....	40
A.2.1 Änderung des Basispolymers.....	40
A.2.2 Änderung des Grades.....	40
A.2.3 Änderung des Pigments.....	40
A.2.4 Änderung von sonstigen Zusatzstoffen außer Pigmenten.....	40
A.3 Für Ergänzungsprüfung geforderte Typprüfung.....	41
A.3.1 Änderungen A.2.1 und A.2.3.1.....	41
A.3.2 Änderungen A.2.2.1, A.2.2.2, A.2.2.3, A.2.3.2, A.2.4.1, A.2.4.2 und A.2.4.3.....	41
Anhang B (informativ) Grundlegende Prüfmatrix für PA-U-Formmassen und - Rohrleitungsprodukte.....	42
Literaturhinweise.....	46

Bilder

Bild 1 — Typisches Schema der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller, ohne Zertifizierung	11
Bild 2 — Typisches Schema der Konformitätsbewertung durch einen Hersteller, einschließlich Zertifizierung	12
 Tabellen	
Tabelle 1 — Abkürzungen in Englisch, Französisch, Russisch und Deutsch	18
Tabelle 2 — Größengruppen	18
Tabelle 3 — Formstückgruppen	19
Tabelle 4 — Eigenschaften von Werkstoffen, die eine Typprüfung (TT) durch den Formmassehersteller erfordern	20
Tabelle 5 — Eigenschaften von Rohren, die eine Typprüfung (TT) erfordern	21
Tabelle 6 — Eigenschaften von Formstücken, die eine Typprüfung (TT) erfordern	23
Tabelle 7 — Eigenschaften von Armaturen, die eine Typprüfung (TT) erfordern	26
Tabelle 8 — Eigenschaften der Formmassen und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei BRT durch den Formmassehersteller	29
Tabelle 9 — Eigenschaften von Rohren und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei BRT durch den Rohrhersteller	30
Tabelle 10 — Eigenschaften von Formstücken und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei BRT durch den Formstückhersteller	30
Tabelle 11 — Eigenschaften von Armaturen und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei BRT durch den Armaturenhersteller	32
Tabelle 12 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei PVT durch den Formmassehersteller	33
Tabelle 13 — Eigenschaften der Rohre und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei PVT durch den Rohrhersteller	34
Tabelle 14 — Eigenschaften der Formstücke und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei PVT durch den Formstückhersteller	34
Tabelle 15 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei PVT durch den Armaturenhersteller	35
Tabelle 16 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei AT für die Formmasse	36
Tabelle 17 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei AT für Rohre	36
Tabelle 18 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei AT für Formstücke	37
Tabelle 19 — Eigenschaften und Mindesthäufigkeit der Probenahme bei AT für Armaturen	38
Tabelle A.1 — Für Ergänzungsprüfung geforderte Typprüfung	41
Tabelle B.1 — Grundlegende Prüfmatrix für PA-U-Formmassen und -Rohrleitungsprodukte^a	42