

# DIN EN ISO 19712-3:2022-07 (D)

Kunststoffe - Dekorative Mineralwerkstoffe - Teil 3: Prüfverfahren - Formteile (ISO 19712-3:2022); Deutsche Fassung EN ISO 19712-3:2022

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	9
Vorwort.....	10
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen .....	11
3 Begriffe .....	12
4 Reinigung der Probekörperoberfläche .....	12
4.1 Allgemeines.....	12
4.2 Materialien .....	12
4.3 Durchführung .....	12
5 Oberflächenfehler .....	13
5.1 Durchführung .....	13
5.2 Inspektionsverfahren der Oberfläche .....	13
5.3 Leistungsanforderungen.....	13
5.4 Prüfbericht .....	13
6 Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer großen Kugel .....	13
6.1 Kurzbeschreibung.....	13
6.2 Probekörper.....	14
6.3 Durchführung .....	14
6.4 Leistungsanforderung .....	14
6.5 Prüfbericht .....	14
7 Lichtechtheit .....	15
7.1 Verfahren A .....	15
7.1.1 Kurzbeschreibung.....	15
7.1.2 Prüfeinrichtung.....	15
7.1.3 Probekörper.....	16
7.1.4 Durchführung .....	16
7.1.5 Beurteilung des Probekörpers und Angabe der Ergebnisse .....	17
7.1.6 Prüfbericht .....	17
7.2 Verfahren B .....	17
7.2.1 Kurzbeschreibung.....	17
7.2.2 Materialien .....	17
7.2.3 Prüfeinrichtung.....	17
7.2.4 Standardisierung der Prüfeinrichtung.....	18
7.2.5 Probekörper.....	18
7.2.6 Durchführung .....	18
7.2.7 Angabe der Ergebnisse .....	19
7.2.8 Prüfbericht .....	20
7.3 Verfahren C (Beständigkeit gegen Farbveränderung im Licht einer umschlossenen Kohlebogenlampe).....	20
7.3.1 Kurzbeschreibung.....	20
7.3.2 Prüfeinrichtung.....	20
7.3.3 Probekörper.....	20
7.3.4 Durchführung .....	20
7.3.5 Bewertung und Angabe der Ergebnisse .....	20

7.3.6	Prüfbericht .....	21
8	Prüfung der Beständigkeit gegen fleckenbildende Substanzen/Chemikalien.....	21
8.1	Verfahren A .....	21
8.1.1	Kurzbeschreibung.....	21
8.1.2	Fleckenbildende Substanzen.....	21
8.1.3	Prüfeinrichtung und Materialien .....	21
8.1.4	Probekörper .....	22
8.1.5	Durchführungen .....	25
8.1.6	Angabe der Ergebnisse .....	25
8.1.7	Prüfbericht .....	26
8.2	Verfahren B .....	26
8.2.1	Kurzbeschreibung.....	26
8.2.2	Materialien .....	26
8.2.3	Prüfeinrichtung .....	27
8.2.4	Probekörper .....	28
8.2.5	Durchführung.....	28
8.2.6	Angabe der Ergebnisse .....	29
8.2.7	Prüfbericht .....	31
9	Beständigkeit gegenüber Zigarettenglut.....	31
9.1	Verfahren A .....	31
9.1.1	Kurzbeschreibung.....	31
9.1.2	Materialien .....	31
9.1.3	Probekörper .....	31
9.1.4	Durchführung.....	31
9.1.5	Angabe der Ergebnisse .....	32
9.1.6	Prüfbericht .....	32
9.2	Verfahren B (simulierte Prüfung mithilfe eines elektrischen Heizgerätes) .....	32
9.2.1	Kurzbeschreibung.....	32
9.2.2	Prüfeinrichtung .....	32
9.2.3	Probekörper .....	37
9.2.4	Durchführung.....	37
9.2.5	Angabe der Ergebnisse .....	39
9.2.6	Prüfbericht .....	39
10	Beständigkeit gegenüber trockener Wärme .....	39
10.1	Verfahren A .....	39
10.1.1	Kurzbeschreibung.....	39
10.1.2	Materialien .....	39
10.1.3	Prüfeinrichtung .....	39
10.1.4	Probekörper .....	40
10.1.5	Durchführung.....	40
10.1.6	Angabe der Ergebnisse .....	40
10.1.7	Prüfbericht .....	40
10.2	Verfahren B .....	41
10.2.1	Kurzbeschreibung.....	41
10.2.2	Materialien .....	41
10.2.3	Prüfeinrichtung .....	41
10.2.4	Probekörper .....	41
10.2.5	Durchführung.....	42
10.2.6	Angabe der Ergebnisse .....	43
10.2.7	Prüfbericht .....	44
10.3	Verfahren C.....	44
10.3.1	Probekörper .....	44
10.3.2	Durchführung.....	44
10.3.3	Leistungsanforderungen.....	44
10.3.4	Prüfbericht .....	45
11	Beständigkeit gegenüber feuchter Wärme .....	45

11.1	Verfahren A .....	45
11.1.1	Kurzbeschreibung .....	45
11.1.2	Materialien .....	45
11.1.3	Prüfeinrichtung .....	45
11.1.4	Probekörper .....	45
11.1.5	Durchführung .....	45
11.1.6	Angabe der Ergebnisse .....	46
11.1.7	Prüfbericht .....	46
11.2	Verfahren B .....	46
11.2.1	Kurzbeschreibung .....	46
11.2.2	Materialien .....	47
11.2.3	Prüfeinrichtung .....	47
11.2.4	Probekörper .....	47
11.2.5	Durchführung .....	47
11.2.6	Angabe der Ergebnisse .....	48
11.2.7	Prüfbericht .....	48
12	Prüfung der Wasserbeständigkeit unter Heiß-Kalt-Zyklen .....	49
12.1	Verfahren A — Küchenspülen .....	49
12.1.1	Kurzbeschreibung .....	49
12.1.2	Prüfeinrichtung und Materialien .....	49
12.1.3	Probekörper .....	50
12.1.4	Durchführung .....	50
12.1.5	Leistungsanforderung .....	51
12.1.6	Prüfbericht .....	51
12.2	Verfahren B — Andere Formteile .....	52
12.2.1	Kurzbeschreibung .....	52
12.2.2	Prüfeinrichtung und Materialien .....	52
12.2.3	Probekörper .....	52
12.2.4	Durchführung .....	52
12.2.5	Leistungsanforderung .....	52
12.2.6	Prüfbericht .....	53
13	Härte .....	53
14	Erneuerbarkeit .....	53
	Literaturhinweise .....	54

## **Bilder**

Bild 1	— Stellen der Aufprallpunkte .....	15
Bild 2	— Beispiel eines Aufwärmgefäßes .....	24
Bild 3	— Elektrisches Heizgerät zur Prüfung der Beständigkeit gegenüber Zigaretten- glut (siehe 9.2.2.1, 9.2.2.2 und 9.2.2.3) .....	34
Bild 4	— Vergleichsblock zur Prüfung der Beständigkeit gegenüber Zigaretten- glut (siehe 9.2.2.4) .....	35
Bild 5	— Prüfeinrichtungsabdeckung für die Prüfung der Beständigkeit gegenüber Zigaretten- glut (siehe 9.2.2.5) .....	36
Bild 6	— Schaltplan des Steuerkreises für die Prüfung der Beständigkeit gegenüber Zigaretten- glut (siehe 9.2.2.8) .....	37
Bild 7	— Als Wärmequelle verwendeter Block aus Aluminiumlegierung .....	43

<b>Bild 8 — Sichtkasten .....</b>	<b>43</b>
<b>Bild 9 — Prüfanordnung.....</b>	<b>51</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Betriebsbedingungen.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle 2 — Bewertung der Farbveränderung .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 3 — Fleckenbildende Substanzen .....</b>	<b>22</b>
<b>Tabelle 4 — Fleckenbildende Substanzen und deren Aufbringungsart .....</b>	<b>27</b>
<b>Tabelle 5 — Typisches Beispiel der Reinigbarkeit .....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle 6 — Bedingungen für die Prüfung der Beständigkeit gegenüber Wasser .....</b>	<b>50</b>