

# DIN EN ISO 16486-4:2022-06 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Rohrleitungssysteme aus weichmacherfreiem Polyamid (PA-U) mit Schweißverbindungen und mechanischen Verbindungen - Teil 4: Armaturen (ISO 16486-4:2022); Deutsche Fassung EN ISO 16486-4:2022

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Anhang (informativ) A-Abweichungen .....	5
Vorwort .....	6
Einleitung .....	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen .....	9
3 Begriffe .....	10
4 Symbole und Abkürzungen .....	11
5 Werkstoff .....	12
5.1 Formmasse für den Armaturenkörper.....	12
5.1.1 Formmasse .....	12
5.1.2 Schweißverträglichkeit.....	12
5.2 Werkstoff für Bauteile, die nicht aus Polyamid hergestellt sind .....	12
5.2.1 Allgemeines.....	12
5.2.2 Metallteile.....	12
5.2.3 Elastomere.....	13
5.2.4 Schmierfette und Schmiermittel .....	13
5.2.5 Montage .....	13
6 Allgemeine Eigenschaften.....	13
6.1 Beschaffenheit der Armatur .....	13
6.2 Farbe.....	13
6.3 Ausführung.....	13
6.3.1 Allgemeines.....	13
6.3.2 Armaturenkörper.....	13
6.3.3 Anschlussseiten der Armatur .....	13
6.3.4 Betätigungsvorrichtung .....	14
6.3.5 Dichtungen .....	14
7 Geometrische Eigenschaften .....	14
7.1 Allgemeines.....	14
7.2 Bestimmung der Maße .....	14
7.3 Maße von Schweißenden für Armaturen .....	14
7.4 Maße von Armaturen mit Heizwendelschweißmuffen .....	14
7.5 Maße der Betätigungsvorrichtung.....	14
8 Mechanische Eigenschaften von montierten Armaturen und regionale Anforderungen.....	15
8.1 Allgemeines.....	15
8.2 Konditionierung .....	15
8.3 Anforderungen .....	15
8.3.1 Allgemeines.....	15
8.3.2 Luftdurchflussmenge .....	20
8.4 Regionale Anforderung .....	20

<b>9</b>	<b>Physikalische Eigenschaften.....</b>	<b>21</b>
<b>9.1</b>	<b>Konditionierung .....</b>	<b>21</b>
<b>9.2</b>	<b>Anforderung.....</b>	<b>21</b>
<b>10</b>	<b>Leistungsanforderungen.....</b>	<b>21</b>
<b>11</b>	<b>Technische Dokumentation.....</b>	<b>21</b>
<b>12</b>	<b>Kennzeichnung .....</b>	<b>22</b>
<b>12.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>22</b>
<b>12.2</b>	<b>Erforderliche Mindest-Kennzeichnung von Armaturen.....</b>	<b>23</b>
<b>12.3</b>	<b>Zusätzliche Kennzeichnung .....</b>	<b>23</b>
<b>13</b>	<b>Lieferbedingungen.....</b>	<b>23</b>
	<b>Anhang A (normativ) Bestimmung der Dichtheit von Ventilsitz(en) und Packung.....</b>	<b>24</b>
<b>A.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>24</b>
<b>A.2</b>	<b>Probekörper .....</b>	<b>24</b>
<b>A.3</b>	<b>Durchführung.....</b>	<b>24</b>
<b>A.3.1</b>	<b>Konditionierung .....</b>	<b>24</b>
<b>A.3.2</b>	<b>Prüfung der inneren Dichtheit (Prüfung einer vollständig geschlossenen Armatur) .....</b>	<b>24</b>
<b>A.3.3</b>	<b>Prüfung der äußeren Dichtheit (halb geöffnete Armatur) .....</b>	<b>25</b>
<b>A.4</b>	<b>Prüfbericht .....</b>	<b>25</b>
	<b>Anhang B (normativ) Prüfverfahren für die Dichtheit und Einfachheit der Handhabung nach</b>	
	<b>Zugbelastung .....</b>	<b>26</b>
<b>B.1</b>	<b>Prüfeinrichtung .....</b>	<b>26</b>
<b>B.2</b>	<b>Probekörper .....</b>	<b>26</b>
<b>B.3</b>	<b>Prüfbedingungen.....</b>	<b>26</b>
<b>B.4</b>	<b>Durchführung.....</b>	<b>27</b>
<b>B.5</b>	<b>Prüfbericht .....</b>	<b>27</b>
	<b>Literaturhinweise.....</b>	<b>28</b>