

DIN EN ISO 16486-3:2021-02 (D)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Rohrleitungssysteme aus weichmacherfreiem Polyamid (PA-U) mit Schweißverbindungen und mechanischen Verbindungen - Teil 3: Formstücke (ISO 16486-3:2020); Deutsche Fassung EN ISO 16386-3:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Anhang (informativ) A-Abweichungen	5
Vorwort	6
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	11
4 Werkstoff	12
4.1 PA-U Formmasse.....	12
4.2 Werkstoff für weichmacherfreie Polyamidteile.....	12
4.2.1 Allgemeines.....	12
4.2.2 Metallteile.....	12
4.2.3 Elastomere.....	12
4.2.4 Andere Werkstoffe.....	12
5 Allgemeine Eigenschaften.....	13
5.1 Beschaffenheit.....	13
5.2 Ausführung.....	13
5.3 Farbe.....	13
5.4 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für das Heizwendelschweißen	13
5.5 Beschaffenheit von vorgefertigten Schweißverbindungen	13
5.6 Schweißverträglichkeit.....	14
5.7 Beschaffenheit von Übergangsformstücken.....	14
6 Geometrische Eigenschaften	14
6.1 Bestimmung der Maße	14
6.2 Maße von Heizwendelschweißmuffen	14
6.2.1 Durchmesser und Längen von Heizwendelschweißmuffen	14
6.2.2 Wanddicke.....	15
6.3 Maße der Schweißenden bei Formstücken	17
6.4 Maße von Anbohrsätteln.....	19
6.5 Maße von Übergangsformstücken zu anderen Werkstoffen.....	20
7 Mechanische Eigenschaften	20
7.1 Allgemeines.....	20
7.2 Konditionierung	20
7.3 Mechanische Anforderungen.....	21
7.4 Zusätzliche Anforderungen an Übergangsformstücke.....	23
8 Physikalische Eigenschaften.....	23
8.1 Konditionierung	23
8.2 Anforderungen.....	23
9 Chemische Beständigkeit von Formstücken in Kontakt mit Chemikalien.....	24

10	Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit.....	24
11	Kennzeichnung	24
11.1	Allgemeines.....	24
11.2	Mindest-Kennzeichnung von Formstücken.....	25
11.3	Zusätzliche auf dem Formstück oder einem Etikett erforderliche Informationen	25
11.4	Schweißererkennung.....	25
12	Lieferbedingungen.....	26
	Anhang A (informativ) Beispiele für typische Anschlussverbindungen zum Elektroschweißen.....	27
	Anhang B (normativ) Kurzzeit-Druckprüfung	29
	Anhang C (normativ) Zugversuch an der Formstück/Rohr-Verbindung.....	31
	Literaturhinweise.....	33