

DIN EN 12608-1:2020-11 (D)

Profile aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) zur Herstellung von Fenstern und Türen - Klassifizierung, Anforderungen und Prüfverfahren - Teil 1: Nicht beschichtete PVC-U-Profile mit hellen Oberflächen; Deutsche Fassung EN 12608-1:2016+A1:2020

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe.....	7
3.1 Allgemein.....	7
3.2 Profilbegriffe.....	7
3.3 Geometrische Begriffe.....	8
3.4 Werkstoffbegriffe.....	9
4 Klassifizierung.....	10
4.1 Allgemeines.....	10
4.2 Klassifizierung nach Klimazonen.....	10
4.3 Klassifizierung von Hauptprofilen nach Stoßfestigkeit mittels Fallbolzens.....	11
4.4 Klassifizierung von Hauptprofilen nach der Wanddicke der Außenwände.....	11
5 Anforderungen.....	12
5.1 Werkstoff.....	12
5.1.1 UV-beständiges Frischmaterial.....	12
5.1.2 UV-unbeständiges Frischmaterial.....	12
5.1.3 Wiederverarbeitete, wiederverwertete Werkstoffe und UV-unbeständige Frischmaterialien.....	12
5.2 Aussehen.....	13
5.3 Maße und zulässige Abweichungen.....	13
5.3.1 Allgemeines.....	13
5.3.2 Nennform.....	13
5.3.3 Wanddicke der Hauptprofile.....	14
5.3.4 Zulässige Abweichungen anderer Maße.....	14
5.3.5 Abweichung der Hauptprofile von der Geradheit.....	14
5.4 Längengewicht der Hauptprofile.....	14
5.5 Maßänderung nach Warmlagerung.....	14
5.5.1 Hauptprofil.....	14
5.5.2 Nebenprofile.....	14
5.6 Stoßfestigkeit mittels Fallbolzens bei Hauptprofilen.....	14
5.7 Verhalten nach Warmlagerung bei 150 °C.....	14
5.8 Charpy-Schlagzähigkeit des Hauptprofils.....	15
5.9 Witterungsbeständigkeit.....	15
5.9.1 Bewitterungsverfahren.....	15
5.9.2 Schlagzähigkeit nach künstlicher Bewitterung der Hauptprofile.....	15
5.9.3 Farbechtheit.....	16
5.10 Festigkeit von verschweißten Ecken und T-Verbindungen von Hauptprofilen.....	16
5.10.1 Prüfverfahren.....	16
5.10.2 Zugbiegeprüfung.....	16
5.10.3 Druckbiegeprüfung.....	16
6 Prüfverfahren.....	16

6.1	Bestimmung des Aussehens.....	16
6.2	Bestimmung der Maße	16
6.2.1	Messgeräte.....	16
6.2.2	Prüfkörper.....	16
6.2.3	Konditionierung	17
6.2.4	Durchführung	17
6.3	Bestimmung des Längengewichts des Profils	17
6.3.1	Prüfgeräte.....	17
6.3.2	Prüfkörper.....	17
6.3.3	Konditionierung	17
6.3.4	Durchführung	17
6.4	Bestimmung der Dicke einer koextrudierten Schicht.....	17
6.5	Bestimmung der Farbmaßzahlen	18
6.6	Zulässige Abweichungen von Standardfarben	18
7	☐ Rückverfolgbarkeit ☐	18
7.1	☐ Hauptprofile ☐	18
7.2	Nebenprofile	18
Anhang A (normativ) Werkstoffeigenschaften, Vorbereitung von Proben und Anforderungen		20
A.1	Allgemeines.....	20
A.2	Prüfkörper.....	20
A.3	Herstellung von Pressplatten.....	20
A.4	Eigenschaften der Werkstoffe	20
A.4.1	Vicat-Erweichungstemperatur	20
A.4.2	Biegeelastizitätsmodul	20
A.4.3	Schlagzugzähigkeit	21
A.5	Prüfbericht	21
Anhang B (normativ) Berechnungsverfahren zur Bestimmung der für die künstliche Bewitterung anzuwendenden Bestrahlungsdosis und deren Bestrahlungsdauer		22
B.1	Allgemeines.....	22
B.2	Berechnung	22
Anhang C (informativ) ☐ Querschnitte von typischen Profilen ☐.....		25