

# DIN 16961-2:2018-08 (D)

## Rohre und Formstücke aus thermoplastischen Kunststoffen mit profilierter Wandung und glatter Rohrrinnenfläche - Teil 2: Technische Lieferbedingungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Werkstoff (Formstoff).....	5
4 Anforderungen .....	6
4.1 Allgemeine Anforderungen.....	6
4.2 Mechanische und physikalische Eigenschaften .....	7
5 Prüfung .....	10
5.1 Allgemeine Prüfungen .....	10
5.2 Prüfung der mechanischen und physikalischen Eigenschaften .....	10
6 Prüfumfang.....	15
7 Kennzeichnung.....	18
Anhang A (informativ) Berechnung der $S_{R24}$ -Ringsteifigkeit am Beispiel Vollwandquerschnitt.....	19
A.1 Schematischer Prüfaufbau und ermittelte Messwerte.....	19
A.2 Berechnungsschritte .....	19
Anhang B (informativ) Zeitstand-Innendruckprüfung.....	23
Anhang C (normativ) Referenzkurven für ausgewählte Werkstoffe.....	25
C.1 PE 80 .....	25
C.2 PE 100 .....	26
C.3 PP-H .....	27
C.4 PP-B.....	28
C.5 PP-R.....	29
Anhang D (normativ) Mindestwanddicken für innendurchmesserdimensionierte Rohre .....	30
D.1 Polyethylen (PE 80 und PE 100) .....	30
D.2 Polypropylen (PP-H und PP-R) .....	32
Anhang E (normativ) Dauerhaftigkeit profilierter Rohre für drucklose Anwendungen.....	34
Literaturhinweise .....	35