DIN 16456-1:2017-10 (D)

Kunststoffspundbohlen - Extrudierte Spundbohlen aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) - Teil 1: Produkt

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Formmasseneinteilung und Bezeichnung ... 7
4.1 Formmasse ... 7
4.2 Bezeichnung ... 7

5 Technische Anforderungen ... 7
5.1 Herstellungsverfahren ... 7
5.2 Lieferzustand ... 7
5.3 Chemische Zusammensetzung ... 7
5.4 Mechanische Eigenschaften ... 7

6 Prüfverfahren ... 8
6.1 Allgemeines ... 8
6.2 Aussehen und Lieferzustand ... 8
6.3 Maße und Gewichte ... 8
6.3.1 Außen- und Funktionsmaße ... 8
6.3.2 Abweichung von der Geraden ... 8
6.3.3 Längenbezogene Masse ... 8
6.4 Dichte ... 8
6.5 Vicat-Erweichungstemperatur ... 8
6.6 Schlagzähigkeit ... 8
6.6.1 Lage und Vorbereitung der Proben ... 8
6.6.2 Prüfverfahren ... 9
6.7 Zugversuch ... 9
6.7.1 Lage und Vorbereitung der Proben ... 9
6.7.2 Prüfverfahren ... 9
6.8 Biegeversuch ... 9
6.8.1 Lage und Vorbereitung der Proben ... 9
6.8.2 Prüfverfahren ... 9
6.9 Maßänderung nach Warmlagerung ... 9
6.10 UV-Beständigkeit ... 10
6.10.1 Allgemeines ... 10
6.10.2 Beanspruchungsdauer ... 10
6.11 Brandklasse ... 10
6.12 Umweltunbedenklichkeit ... 10
6.13 Mikrobielle Beständigkeit ... 11
6.14 Herstellungstoleranzen ... 11

7 Produktionskontrolle ... 11
7.1 Allgemeines ... 11
7.2 Anforderungen ... 11
7.3 Ausrüstung ... 12
7.3.1 Durchführung der Prüfung ... 12
7.3.2 Herstellung ... 12

7.3.3 Rohstoffe und Bestandteile 12
7.3.4 Rückverfolgbarkeit und Kennzeichnung 12
7.3.5 Kontrollen während des Herstellungsprozesses 12
7.3.6 Produktprüfung und Bewertung 12
7.3.7 Produktspezifische Anforderungen 14
7.3.8 Vorgehensweise bei Änderungen 15
7.3.9 Einmalige Produkte, Vorserienprodukte (z. B. Prototypen) und Produkte, die in geringer Menge produziert wurden 15

Anhang A (informativ) Untersuchung der Freisetzung gefährlicher Stoffe 16

Literaturhinweise 18