

DIN EN ISO 294-1:2017-09 (D)

Kunststoffe - Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten - Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern und Stäben (ISO 294-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 294-1:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Spritzgießanlage.....	11
4.1 Werkzeuge.....	11
4.1.1 ISO-(Mehrfach-)Werkzeuge	11
4.1.2 Einfachwerkzeuge.....	14
4.1.3 Familienwerkzeuge	15
4.2 Spritzgießmaschine	15
4.2.1 Allgemeines.....	15
4.2.2 Spritzlingsvolumen.....	16
4.2.3 Regeleinrichtungen	16
4.2.4 Schnecke.....	16
4.2.5 Zuhaltkraft	16
4.2.6 Thermometer	17
5 Durchführung	17
5.1 Vorbehandlung der Formmassen	17
5.2 Spritzgießen.....	17
5.3 Messung der Werkzeugtemperatur.....	18
5.4 Messung der Massetemperatur	19
5.5 Nachbehandlung der Probekörper.....	19
6 Bericht über die Probekörperherstellung.....	19
Anhang A (informativ) Beispiele für Verteileranordnungen.....	21
Anhang B (informativ) Normteile für Spritzgießwerkzeuge	22
Anhang C (informativ) Beispiel eines Spritzgießwerkzeugs	23
Anhang D (informativ) Verfahren zur Einstellung der Spritzgießparameter	24
Anhang E (informativ) Verfahren zur Bestimmung des Nachdrucks und der Nachdruckzeit.....	29
Literaturhinweise	36