DIN EN ISO 294-1:2017-09 (D)

Kunststoffe - Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten - Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern und Stäben (ISO 294-1:2017); Deutsche Fassung EN ISO 294-1:2017

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3
Vorwort ... 4
Einleitung ... 5
1 Anwendungsbereich ... 6
2 Normative Verweisungen ... 6
3 Begriffe ... 6
4 Spritzgießanlage ... 11
4.1 Werkzeuge ... 11
4.1.1 ISO-(Mehrfach-)Werkzeuge ... 11
4.1.2 Einfachwerkzeuge ... 14
4.1.3 Familienwerkzeuge ... 15
4.2 Spritzgießmaschine ... 15
4.2.1 Allgemeines ... 15
4.2.2 Spritzlingsvolumen ... 16
4.2.3 Regeleinrichtungen ... 16
4.2.4 Schnecke ... 16
4.2.5 Zuhaltekraft ... 16
4.2.6 Thermometer ... 17
5 Durchführung ... 17
5.1 Vorbehandlung der Formmassen ... 17
5.2 Spritzgießen ... 17
5.3 Messung der Werkzeugtemperatur ... 18
5.4 Messung der Massetemperatur ... 19
5.5 Nachbehandlung der Probekörper ... 19
6 Bericht über die Probekörperherstellung ... 19
Anhang A (informativ) Beispiele für Verteileranordnungen ... 21
Anhang B (informativ) Normteile für Spritzgießwerkzeuge ... 22
Anhang C (informativ) Beispiel eines Spritzgießwerkzeugs ... 23
Anhang D (informativ) Verfahren zur Einstellung der Spritzgießparameter ... 24
Anhang E (informativ) Verfahren zur Bestimmung des Nachdrucks und der Nachdruckzeit ... 29
Literaturhinweise ... 36