

# DIN ISO 16486-4:2016-11 (D)

## Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Rohrleitungssysteme aus weichmacherfreiem Polyamid (PA-U) mit Schweißverbindungen und mechanischen Verbindungen - Teil 4: Armaturen (ISO 16486-4:2016)

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Nationales Vorwort .....	4
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	5
Einleitung .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Werkstoff .....	9
4.1 PA-U-Formmasse .....	9
4.2 Werkstoff für Bauteile, die nicht aus PA-U hergestellt sind .....	10
4.2.1 Allgemeines .....	10
4.2.2 Metallteile .....	10
4.2.3 Elastomere.....	10
4.2.4 Sonstige Werkstoffe.....	10
5 Allgemeine Eigenschaften.....	10
5.1 Äußere Beschaffenheit der Armatur.....	10
5.2 Farbe.....	10
5.3 Gestaltung.....	11
5.3.1 Allgemeines .....	11
5.3.2 Armaturenkörper.....	11
5.3.3 Betätigungsvorrichtung .....	11
5.3.4 Dichtungen .....	11
5.4 Schweißkompatibilität.....	11
6 Geometrische Eigenschaften .....	11
6.1 Allgemeines .....	11
6.2 Bestimmung der Maße .....	12
6.3 Maße von Spitzenden für Armaturen .....	12
6.4 Maße von Armaturen mit Heizwendel-Schweißmuffen .....	12
6.5 Maße der Betätigungsvorrichtung.....	12
7 Mechanische Eigenschaften von montierten Armaturen .....	12
7.1 Allgemeines .....	12
7.2 Konditionierung .....	12
7.3 Anforderungen .....	12
8 Physikalische Eigenschaften.....	16
8.1 Konditionierung .....	16
8.2 Anforderung.....	17
9 Leistungsanforderungen.....	17
10 Kennzeichnung.....	17
10.1 Allgemeines .....	17
10.2 Mindestanforderung für die Kennzeichnung von Armaturen .....	17
10.3 Zusätzliche, auf der Armatur oder einem Etikett erforderliche Informationen.....	18

<b>10.4</b>	<b>Schweißsystemerkennung</b> .....	<b>18</b>
<b>11</b>	<b>Verpackung</b> .....	<b>18</b>
<b>Anhang A (normativ) Bestimmung der Dichtheit von Ventilsitz und Packung</b> .....		<b>19</b>
<b>A.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>19</b>
<b>A.2</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>19</b>
<b>Anhang B (normativ) Prüfverfahren für die Dichtheit und Einfachheit der Handhabung nach</b>		
	<b>Zugbelastung</b> .....	<b>20</b>
<b>B.1</b>	<b>Gerät</b> .....	<b>20</b>
<b>B.2</b>	<b>Prüfkörper</b> .....	<b>20</b>
<b>B.3</b>	<b>Prüfbedingungen</b> .....	<b>20</b>
<b>B.4</b>	<b>Verfahren</b> .....	<b>20</b>
<b>B.5</b>	<b>Prüfbericht</b> .....	<b>21</b>
	<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>22</b>