DIN EN ISO 13802:2016-07 (D)

Kunststoffe - Verifizierung von Pendelschlagwerken - Charpy-, Izod- und Schlagzugversuch (ISO 13802:2015, korrigierte Fassung 2016-04-01); Deutsche Fassung EN ISO 13802:2015

Inhalt		Seite	
Europa	äisches Vorwort	4	
Vorwo	rt	5	
1	Anwendungsbereich	6	
2	Normative Verweisungen		
	Begriffe		
3			
4	Messinstrumente		
5	Beschreibung einer Pendelschlagwerk-Prüfmaschine	9	
5.1	Arten von Pendelschlag-Prüfmaschinen		
5.2	Bauteile der Prüfmaschine		
5.2.1 5.2.2	Maschinenrahmen — Der Maschinensockel und der das Pendel tragende Aufbau Pendel		
5.2.3	Widerlager, Auflager, Klemmen und/oder Halterungen für den Probekörper		
5.2.4	Anzeigegerät für die aufgenommene Energie (z. B. Skala und Reibungszeiger oder elektronisches Auslesegerät)		
		10	
6	Verfahren für die Verifizierung und Inspektion eines Pendelschlagwerkes	10	
6.1	(Prüfmaschine)		
_	Zertifizierung von Maschinenkonstruktion und Hersteller		
6.2	Die Verifizierung des Maschinenrahmens am Aufstellungsort muss aus der Bestimmung	44	
	der folgenden Punkte bestehen (siehe Tabelle 4)		
6.2.1	Aufbau		
6.2.2	Ebenheit		
6.2.3	Axialspiel der Pendellager		
6.2.4	Radialspiel der Pendellager		
6.2.5	Mechanismus zum Halten und Freigeben des Pendels		
6.2.6	Frei hängende Position		
6.2.7	Kontakt zwischen Probekörper und Hammerschneide (Izod-/Charpy-Schlagversuch)		
6.2.8	Potentielle Energie, E		
6.2.9	Pendellänge, L _P	14	
6.2.10	Schlaglänge, L_{I}	14	
6.2.11	Aufschlaggeschwindigkeit, $v_{ m I}$, des Pendels	15	
6.3	Charpy-Prüfmaschinen	16	
6.4	Izod-Prüfmaschinen	17	
6.5	Schlagzugprüfmaschinen (siehe ISO 8256)	18	
6.5.1	Probekörperklemmen für Schlagzugprüfmaschinen		
6.5.2	Klemmen für den Schlagzugversuch		
6.5.3	Ausrichtung	19	
6.5.4	Masse des Querjochs		
6.6	Energie-Anzeigeeinrichtung		
6.6.1	Arten von Skalen	19	
6.6.2	Die Verifizierung einer analogen Anzeigeeinrichtung muss folgende Untersuchungen		
	umfassen	20	

6.6.3	Fehler bei der angezeigten verbrauchten Schlagenergie, $W_{ m i}$, bei analog anzeigenden	
	Systemen	20
6.6.4	Die Verifizierung einer digitalen Anzeigeeinrichtung muss sicherstellen, dass die	
	folgenden Anforderungen erfüllt sind	21
6.7	Verluste aufgrund von Reibung	
6.7.1	Verlustarten	
6.7.2	Bestimmung der Verluste durch Reibung im Zeiger	21
6.7.3	Bestimmung der Verluste aufgrund von Luftwiderstand und Reibung in den	
	Pendellagern	
6.7.4	Berechnung des Gesamtenergieverlustes aufgrund von Reibung	
6.7.5	Höchstzulässige Reibungsverluste	22
7	Häufigkeit der Verifizierung	25
8	Verifizierungsbericht	25
Anhar	ng A (normativ) Konstruktionsanforderungen für Charpy-Prüfmaschinen	27
Anhar	ng B (normativ) Konstruktionsanforderungen für Izod-Prüfmaschinen	29
Anhar	ng C (normativ) Konstruktionsanforderungen für Schlagzugprüfmaschinen	31
Anhar	ng D (informativ) Verhältnis der Rahmenmasse zur Pendelmasse	34
Anhar	ng E (informativ) Verzögerung des Pendels beim Schlag	37
Anhar	ng F (informativ) Lehrenplatte zur Verifizierung des Charpy-Prüfschlagwerks	39