

# DIN EN ISO 1874-2:2013-03 (D)

Kunststoffe - Polyamid (PA)-Formmassen für das Spritzgießen und die Extrusion -  
Teil 2: Herstellung von Probekörpern und Bestimmung von Eigenschaften (ISO 1874-  
2:2012); Deutsche Fassung EN ISO 1874-2:2012

---

<b>Inhalt</b>		<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....		<b>3</b>
<b>1</b>	<b>Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2</b>	<b>Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>Probekörperherstellung</b> .....	<b>5</b>
<b>3.1</b>	<b>Vorbehandlung der Formmasse</b> .....	<b>5</b>
<b>3.2</b>	<b>Spritzgießen</b> .....	<b>6</b>
<b>3.3</b>	<b>Lasersintern</b> .....	<b>6</b>
<b>4</b>	<b>Konditionieren von Probekörpern</b> .....	<b>7</b>
<b>4.1</b>	<b>Konditionierzustände der Probekörper</b> .....	<b>7</b>
<b>4.2</b>	<b>Trockener/spritzfrischer Zustand (en: dry-as-moulded, DAM)</b> .....	<b>8</b>
<b>4.3</b>	<b>Feuchter Zustand</b> .....	<b>8</b>
<b>5</b>	<b>Bestimmung von Eigenschaften</b> .....	<b>8</b>
<b>Anhang A (normativ) Probekörperherstellung unter Anwendung von Lasersintern</b> .....		<b>12</b>