DIN 8078:2008-09 (D)

Rohre aus Polypropylen (PP) - PP-H, PP-B, PP-R, PP-RCT - Allgemeine Güteanforderungen, Prüfung

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Werkstoff 5
3.1 Allgemeines 5
3.2 Nachweis der Zeitstand-Innendruckfestigkeit 5

4 Anforderungen 10
4.1 Lieferzustand 10
4.2 Oberflächenbeschaffenheit 10
4.3 Maße und Grenzabmaße 10
4.4 Festigkeitseigenschaften beim Zeitstand-Innendruckversuch 10
4.5 Verhalten beim Schlagbiegeversuch (Attributprüfung) 10
4.6 Veränderungen nach Wärmebehandlung 10

5 Prüfung 11
5.1 Oberflächenbeschaffenheit 11
5.2 Maße 11
5.3 Ovalität (Unrundheit) 11
5.4 Zeitstand-Innendruckversuch 12
5.5 Verhalten beim Schlagbiegeversuch (Attributprüfung) 13
5.6 Veränderungen nach Wärmebehandlung 14
5.7 Nachweis 14

Anhang A (informativ) **Erläuterungen** 15

Literaturhinweise 17

Bilder

Bild 1 — Referenzkennlinien der Zeitstand-Innendruckfestigkeit (Mindestkurven) von Rohren aus PP-H 6

Bild 2 — Referenzkennlinien der Zeitstand-Innendruckfestigkeit (Mindestkurven) von Rohren aus PP-B 7

Bild 3 — Referenzkennlinien der Zeitstand-Innendruckfestigkeit (Mindestkurven) von Rohren aus PP-R 8

Bild 4 — Referenzkennlinien der Zeitstand-Innendruckfestigkeit (Mindestkurven) von Rohren aus PP-RCT 9

Bild 5 — Probekörper für Zeitstand-Innendruckversuch 12

Bild 6 — Stabförmiger Probekörper für Schlagbiegeversuch 13

Tabellen

Tabelle 1 — Koeffizienten zur Berechnung der Referenzkennlinien 5

Tabelle 2 — Prüfbedingungen für den Zeitstand-Innendruckversuch 11

Tabelle 3 — Probekörper für die Schlagbiegeprüfung 13
Tabelle 4 — Prüfbedingungen für Wärmebehandlung 14
Tabelle A.1 — Richtwerte zu einigen Eigenschaften der PP-Werkstoffe 16