

# E DIN EN ISO 182-3:2025-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-08-08

**Kunststoffe - Bestimmung der Neigung von Formmassen und Erzeugnissen auf der Basis von Vinylchlorid-Homopolymeren und -Copolymeren, bei erhöhten Temperaturen Chlorwasserstoff und andere saure Produkte abzugeben - Teil 3: Leitfähigkeitsverfahren (ISO/FDIS 182-3:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 182-3:2025**

**Plastics - Determination of the tendency of compounds and products based on vinyl chloride homopolymers and copolymers to evolve hydrogen chloride and any other acidic products at elevated temperatures - Part 3: Conductometric method (ISO/FDIS 182-3:2025); German and English version prEN ISO 182-3:2025**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	6
Vorwort.....	7
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	10
4 Kurzbeschreibung.....	10
5 Reagenzien.....	10
6 Prüfeinrichtung.....	10
7 Herstellung der Proben.....	15
7.1 Allgemeines.....	15
7.2 PVC-Plastisole.....	15
7.3 PVC-Pellets, -Extrudate, -Formteile, dicke PVC-Folie usw.....	15
7.4 PVC-Film und -Folie.....	15
7.5 PVC-Beschichtungen.....	15
7.6 Kabel- und Leitungsisolierung bzw. -ummantelung.....	15
8 Anzahl an Prüfungen.....	16
9 Temperaturen für die Dehydrochlorierung.....	16
10 Durchführung.....	16
10.1 Herstellung der Untersuchungsproben.....	16
10.2 Vorbereitende Arbeitsgänge.....	16
10.3 Besondere Vorsichtsmaßnahmen bei Verwendung der Dehydrochlorierungszelle A.....	17
10.4 Vorbereitung der Messzelle.....	17
10.5 Zersetzung der Untersuchungsprobe.....	17
11 Auswertung.....	17
12 Prüfbericht.....	17
13 Präzision.....	18
13.1 Allgemeines.....	18
13.2 Wiederholpräzision.....	18
13.3 Vergleichpräzision.....	19
13.4 Vergleich mit dem pH-Messgerät-Verfahren (ISO 182-2).....	19
13.5 Einflussfaktoren der Stabilitätszeit.....	19

13.6	Schlussfolgerungen.....	21
	Anhang A (informativ) Reinigung der Prüfeinrichtung.....	22
A.1	Dehydrochlorierungszelle A.....	22
A.2	Sinterglasscheiben.....	22
A.3	Verbindungsrohr aus Glas.....	22
A.4	Messzelle.....	22
	Anhang B (informativ) Berechnung der Wiederholpräzision und Vergleichpräzision — Verfahren mit Leitfähigkeitsmessgerät und pH-Messgerät .....	23
B.1	Berechnung von $r$ und $R$ für weichmacherfreies PVC — Verfahren mit Leitfähigkeitsmessgerät.....	23
B.2	Berechnung von $r$ und $R$ für weichmacherfreies PVC — Verfahren mit pH-Messgerät.....	24
	Anhang C (informativ) Ringversuch .....	25
C.1	Allgemeines.....	25
C.2	Prüfbedingungen.....	25
C.3	Schlussfolgerungen.....	25
	Literaturhinweise .....	27

## Bilder

Bild 1	— Allgemeiner Aufbau der Prüfeinrichtung.....	11
Bild 2	— Zelle A (wiederverwendbar) zur Dehydrochlorierung der PVC-Proben .....	12
Bild 3	— Zelle B (nicht wiederverwendbar) zur Dehydrochlorierung der PVC-Proben .....	13
Bild 4	— Rohre aus Glas zur Verbindung der Dehydrochlorierungszelle mit der Messzelle (Verwendung mit Zelle A).....	14

## Tabellen

Tabelle 1	— Doppelbestimmungen der Stabilitätszeit für drei PVC-Erzeugnisse über einen Zeitraum von zwei Jahren.....	20
Tabelle 2	— Weichmacherfreies PVC, $\theta = 200$ °C.....	21
Tabelle 3	— Weichmacherfreies PVC .....	21
Tabelle B.1	— Präzision des Verfahrens mit Leitfähigkeitsmessgerät für weichmacherfreies PVC ....	23
Tabelle B.2	— Präzision des Verfahrens mit pH-Messgerät für weichmacherfreies PVC .....	24
Tabelle C.1	— Doppelbestimmungen der Stabilitätszeit mit dem Metallblock-Wärmebad (PVC-Isomatte) .....	25
Tabelle C.2	— Vergleich zwischen Ölbad und Wärmeblock.....	26