

# E DIN EN 12608-1:2025-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-02-21

Profile aus weichmacherfreiem Polyvinylchlorid (PVC-U) zur Herstellung von Fenstern und Türen - Klassifizierung, Anforderungen und Prüfverfahren - Teil 1: Nicht beschichtete PVC-U-Profile; Deutsche und Englische Fassung prEN 12608-1:2025

Unplasticized poly(vinyl chloride) (PVC-U) profiles for the fabrication of windows and doors - Classification, requirements and test methods - Part 1: Non-covered PVC-U profiles; German and English version prEN 12608-1:2025

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort . . . . .	4
1 Anwendungsbereich . . . . .	5
2 Normative Verweisungen . . . . .	5
3 Begriffe . . . . .	6
4 Klassifizierungen . . . . .	9
4.1 Allgemeines . . . . .	9
4.2 Klassifizierung nach Klimazonen . . . . .	9
4.3 Klassifizierung von Folien nach der Beständigkeit gegenüber künstlicher Bewitterung . . . . .	10
4.4 Klassifizierung von Hauptprofilen nach Stoßfestigkeit mittels Fallbolzens . . . . .	10
4.5 Klassifizierung von Hauptprofilen nach der Wanddicke der Außenwände . . . . .	10
5 Anforderungen . . . . .	11
5.1 Werkstoffe . . . . .	11
5.2 Aussehen . . . . .	12
5.3 Maße und zulässige Abweichungen . . . . .	13
5.3.1 Allgemeines . . . . .	13
5.3.2 Nennform . . . . .	13
5.3.3 Wanddicke der Hauptprofile . . . . .	13
5.3.4 Zulässige Abweichungen anderer Maße . . . . .	13
5.3.5 Abweichung der Hauptprofile von der Geradheit . . . . .	13
5.4 Längengewicht der Hauptprofile . . . . .	13
5.5 Maßänderung nach Warmlagerung (Wärmeschrumpf) . . . . .	13
5.5.1 Hauptprofil . . . . .	13
5.5.2 Hilfsprofile . . . . .	13
5.6 Stoßfestigkeit mittels Fallbolzens bei Hauptprofilen . . . . .	14
5.7 Verhalten nach Warmlagerung bei 150 °C . . . . .	14
5.8 Verschweißbarkeit . . . . .	14
5.8.1 Allgemeines . . . . .	14
5.8.2 Zugbiegeprüfung . . . . .	14
5.8.3 Druckbiegeprüfung . . . . .	14
6 Prüfverfahren . . . . .	14
6.1 Sichtprüfung . . . . .	14
6.2 Bestimmung der Maße . . . . .	15
6.2.1 Messgeräte . . . . .	15
6.2.2 Prüfkörper . . . . .	15
6.2.3 Konditionierung . . . . .	15
6.2.4 Durchführung . . . . .	15
6.3 Bestimmung des Längengewichts des Profils . . . . .	16
6.3.1 Prüfeinrichtung . . . . .	16
6.3.2 Prüfkörper . . . . .	16
6.3.3 Konditionierung . . . . .	16
6.3.4 Durchführung . . . . .	16
6.4 Bestimmung der Dicke einer koextrudierten Schicht . . . . .	16
6.5 Bestimmung der kolorimetrischen Koordinaten . . . . .	16
6.6 Bestimmung des Aschegehalts . . . . .	16
7 Rückverfolgbarkeit . . . . .	16

<b>Anhang A (informativ) Anforderungen an Werkstoffe</b> . . . . .	<b>18</b>
<b>A.1 Allgemeines</b> . . . . .	<b>18</b>
<b>A.2 Herstellung der Prüfkörper</b> . . . . .	<b>21</b>
<b>A.2.1 Allgemeines</b> . . . . .	<b>21</b>
<b>A.2.2 Herstellung von Pressplatten</b> . . . . .	<b>21</b>
<b>A.2.3 Werkstoffeigenschaften</b> . . . . .	<b>21</b>
<b>Anhang B (normativ) Berechnungsverfahren zur Bestimmung der für die künstliche Bewitterung anzuwendenden Bestrahlungsdosis und deren Bestrahlungsdauer</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>B.1 Allgemeines</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>B.2 Berechnung</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>Literaturhinweise</b> . . . . .	<b>26</b>

## Bilder

<b>Bild 1 — Darstellung von Hauptprofilen</b> . . . . .	<b>7</b>
<b>Bild 2 — Bezeichnung der Profiloberflächen am Beispiel des Rahmenprofils und Flügelprofils</b> . . . . .	<b>8</b>
<b>Bild 3 — Querschnitt eines typischen Profils</b> . . . . .	<b>9</b>
<b>Bild 4 — Bereiche von zwei typischen Profilen mit geforderten Wanddicken</b> . . . . .	<b>11</b>
<b>Bild 5 — Bereiche, die in die Messung einbezogen bzw. davon ausgeschlossen wurden, sowie ein Beispiel für eine Messmethode (links: Messpunkt des Messschiebers; rechts: Kontaktlänge „X“)</b> . . . . .	<b>15</b>
<b>Bild 6 — rPVC-Piktogramm</b> . . . . .	<b>17</b>

## Tabellen

<b>Tabelle 1 — Klassifizierung von Klimazonen in Europa</b> . . . . .	<b>9</b>
<b>Tabelle 2 — Klassifizierung von Werkstoffen nach der Beständigkeit gegenüber künstlicher Bewitterung</b> . . . . .	<b>10</b>
<b>Tabelle 3 — Klassifizierung von Hauptprofilen nach Stoßfestigkeit mittels Fallbolzens</b> . . . . .	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 — Klassifizierung von Hauptprofilen nach der Wanddicke</b> . . . . .	<b>11</b>
<b>Tabelle 5 — Verwendung von Werkstoffen auf Profiloberflächen</b> . . . . .	<b>12</b>
<b>Tabelle 6 — Maximal zulässige Abweichungen für Standardfarben</b> . . . . .	<b>12</b>
<b>Tabelle 7 — Zulässige Abweichungen der Außenmaße</b> . . . . .	<b>13</b>
<b>Tabelle A.1 — Anforderungen an Werkstoffe</b> . . . . .	<b>19</b>
<b>Tabelle B.1 — Verhältnisse der Bestrahlungsstärke in unterschiedlichen Wellenlängenbereichen</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>Tabelle B.2 — Empfohlene Strahlungsbelastung für gemäßigttes Klima (M)</b> . . . . .	<b>24</b>
<b>Tabelle B.3 — Empfohlene Strahlungsbelastung für heißes Klima (S)</b> . . . . .	<b>24</b>
<b>Tabelle B.4 — Empfohlene Bewitterungsdauer bei einem gemäßigten Klima (M)</b> . . . . .	<b>24</b>
<b>Tabelle B.5 — Empfohlene Bewitterungsdauer bei einem heißen Klima (S)</b> . . . . .	<b>25</b>