

E DIN EN ISO 527-2:2024-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-08-16

Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen (ISO/DIS 527-2:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 527-2:2024

Plastics - Determination of tensile properties - Part 2: Test conditions for moulding and extrusion plastics (ISO/DIS 527-2:2024); German and English version prEN ISO 527-2:2024

| Inhalt | Seite |
|--|--------------|
| Europäisches Vorwort..... | 8 |
| Vorwort..... | 9 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 10 |
| 2 Normative Verweisungen..... | 10 |
| 3 Begriffe..... | 11 |
| 4 Kurzbeschreibung und Verfahren..... | 11 |
| 5 Prüfeinrichtung..... | 11 |
| 5.1 Allgemeines..... | 11 |
| 5.2 Extensometer..... | 11 |
| 5.3 Aufzeichnung der Daten..... | 11 |
| 6 Probekörper..... | 11 |
| 6.1 Form und Maße..... | 11 |
| 6.2 Vorbereitung der Probekörper..... | 12 |
| 6.3 Messmarken..... | 13 |
| 6.4 Kontrolle der Probekörper..... | 13 |
| 6.5 Anisotropie..... | 13 |
| 7 Anzahl der Probekörper..... | 13 |
| 8 Konditionierung..... | 13 |
| 9 Durchführung..... | 13 |
| 10 Berechnung und Auswertung der Ergebnisse..... | 13 |
| 11 Präzision..... | 14 |
| 12 Prüfbericht..... | 14 |
| Anhang A (informativ) Kleine Probekörper..... | 15 |
| Anhang B (informativ) Angaben zur Präzision..... | 17 |
| B.1 Definitionen und Informationen..... | 17 |
| B.2 Präzisionsdaten..... | 17 |
| Literaturhinweise..... | 20 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Schulterprobekörper (z. B. Typ A1 und Typ A2 nach ISO 20753)..... | 12 |

| | |
|--|-----------|
| Bild A.1 — Probekörper Typ 5A und Typ 5B..... | 15 |
|--|-----------|

Tabellen

| | |
|--|-----------|
| Tabelle 1 — Maße für die Probekörper Typ A1 und Typ A2 nach ISO 20753 | 12 |
| Tabelle A.1 — Maße von verkleinerten Probekörpern nach ISO 20753..... | 15 |
| Tabelle A.2 — Maße der Probekörpertypen 5A und 5B..... | 16 |
| Tabelle B.1 — Präzision, Zugmodul (MPa) | 18 |
| Tabelle B.2 — Präzision, Streckspannung (MPa) | 18 |
| Tabelle B.3 — Präzision, Streckdehnung (%)..... | 18 |
| Tabelle B.4 — Präzision, Bruchdehnung (%) | 19 |