

E DIN EN 1555-4:2024-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-06-21

**Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Polyethylen (PE) - Teil 4:
Armaturen; Deutsche und Englische Fassung prEN 1555-4:2024**

**Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Polyethylene (PE) - Part 4:
Valves; German and English version prEN 1555-4:2024**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Einleitung	8
1 Anwendungsbereich.....	9
2 Normative Verweisungen	9
3 Begriffe	11
3.1 Allgemeines.....	11
3.2 Begriffe der Konstruktion	11
4 Symbole und Abkürzungen	12
5 Werkstoff	12
5.1 Formmasse für Armaturenkörper.....	12
5.2 Werkstoff für Bauteile, die nicht aus Polyethylen hergestellt sind.....	12
5.2.1 Allgemeines.....	12
5.2.2 Metallteile.....	13
5.2.3 Dichtungsstoffe	13
5.2.4 Schmierfette und Schmiermittel	13
5.2.5 Zusammenbau	13
6 Allgemeine Eigenschaften.....	13
6.1 Beschaffenheit der Armatur	13
6.2 Farbe.....	13
6.3 Ausführung.....	14
6.3.1 Allgemeines.....	14
6.3.2 Armaturenkörper.....	14
6.3.3 Anschlussseiten (Enden) der Armatur.....	14
6.3.4 Betätigungsvorrichtung	14
6.3.5 Dichtungen	14
7 Geometrische Eigenschaften	14
7.1 Allgemeines.....	14
7.2 Bestimmung der Maße	15
7.3 Maße von Schweißenden bei Armaturen	15
7.4 Maße von Armaturen mit Heizwendel-Schweißmuffen	15
7.5 Maße der Betätigungsvorrichtung.....	15
8 Mechanische Eigenschaften von montierten Armaturen	15
8.1 Allgemeines.....	15
8.2 Anforderungen.....	15
8.2.1 Allgemeines.....	15
8.2.2 Luftdurchflussmenge	21
9 Physikalische Eigenschaften.....	21
9.1 Konditionierung	21
9.2 Anforderungen.....	22

10	Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit.....	22
11	Technische Dokumentation.....	22
12	Kennzeichnung	23
12.1	Allgemeines.....	23
12.2	Erforderliche Mindest-Kennzeichnung.....	23
12.3	Zusätzliche Kennzeichnung.....	24
13	Lieferbedingungen.....	24
Anhang A (normativ) Bestimmung der Dichtheit von Ventilsitz(en) und Packung		25
A.1	Allgemeines.....	25
A.2	Probekörper	25
A.3	Durchführung.....	25
A.3.1	Konditionierung.....	25
A.3.2	Prüfung der inneren Dichtheit (vollständig geschlossene Armatur).....	25
A.3.3	Prüfung der äußeren Dichtheit (halb geöffnete Armatur)	26
Anhang B (normativ) Prüfverfahren für die Dichtheit und Einfachheit der Handhabung nach Zugbelastung		27
B.1	Prüfeinrichtung	27
B.2	Probekörper	27
B.3	Bedingungen.....	27
B.4	Durchführung.....	27
B.5	Prüfbericht	28
Literaturhinweise		29

Bilder

Bild 1	— Lage des Probekörpers bei der Prüfung der Schlagbeanspruchung	21
--------	---	----

Tabellen

Tabelle 1	— Mechanische Eigenschaften	16
Tabelle 2	— Umfangsspannung bei 80 °C und zugehörige Mindestprüfdauer	20
Tabelle 3	— Physikalische Eigenschaften.....	22
Tabelle 4	— Erforderliche Mindest-Kennzeichnung.....	24