E DIN EN ISO 16486-2:2024-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-04-12

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Rohrleitungssysteme aus weichmacherfreiem Polyamid (PA-U) mit Schweißverbindungen und mechanischen Verbindungen - Teil 2: Rohre (ISO/DIS 16486-2:2024); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 16486-2:2024

Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Unplasticized polyamide (PA-U) piping systems with fusion jointing and mechanical jointing - Part 2: Pipes (ISO/DIS 16486-2:2024); German and English version prEN ISO 16486-2:2024

Inhalt		Seite	
Euroj	päisches Vorwort	9	
Vorw	ort	10	
Einleitung		12	
1	Anwendungsbereich		
2	Normative Verweisungen		
3	Begriffe		
3.1	Begriffe, die sich auf geometrische Eigenschaften beziehen		
3.2	Begriffe in Bezug auf den Werkstoff		
3.3	Begriffe in Bezug auf Verbindungen		
3.4	Abkürzungen		
4	Formmasse		
5	Allgemeine Eigenschaften	15	
5.1	Beschaffenheit		
5.2	Farbe		
5.3	Schweißverträglichkeit		
6	Geometrische Eigenschaften		
6.1	Bestimmung der Maße		
6.2	Mittlere Außendurchmesser, Ovalität und deren Grenzabweichungen		
6.3	Wanddicken und Grenzabmaße		
6.3.1	Mindestwanddicke		
6.3.2	Grenzabmaße der Wanddicke an jeder Stelle	18	
7	Mechanische Eigenschaften	19	
7.1	Konditionierung		
7.2	Anforderungen	19	
8	Physikalische Eigenschaften	22	
8.1	Konditionierung	22	
8.2	Anforderungen	22	
9	Kennzeichnung	23	
Anha	ng A (normativ) Abquetschtechnik	25	
A.1	Allgemeines		
A.2	Prüfverfahren		
Anha	ng B (informativ) Beispiele für die Wasseraufnahme als Funktion der Zeit in Abhängigkeit		
	von der Probendicke	26	
Litera	aturhinweise	28	

Bilder

Bild B.1 — Erste fünf Tage für die Wasseraufnahme von Rohren aus PA-U 180 (SDR 11), gelagert in Wasser bei 70 °C [6]	27
Bild B.2 — Gesamtprüfdauer für die Wasseraufnahme von Rohren aus PA-U 180 (SDR 11), gelagert in Wasser bei 70 °C [6]	<u>?</u> 7
Tabellen	
Tabelle 1 — Mittlere Außendurchmesser und Ovalität 1	۱6
Tabelle 2 — Mindestwanddicke 1	l7
Tabelle 3 — Grenzabmaße der Wanddicke an jeder Stelle 1	18
Tabelle 4 — Mechanische Eigenschaften	20
Tabelle 5 — Prüfdruckstufen	22
Tabelle 6 — Physikalische Eigenschaften	23
Tabelle 7 — Mindestangaben für die Kennzeichnung	24