

E DIN EN ISO 16486-3:2019-11 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-10-18

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Gasversorgung - Rohrleitungssysteme aus weichmacherfreiem Polyamid (PA-U) mit Schweißverbindungen und mechanischen Verbindungen - Teil 3: Formstücke (ISO/DIS 16486-3:2019); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 16386-3:2019

Plastics piping systems for the supply of gaseous fuels - Unplasticized polyamide (PA-U) piping systems with fusion jointing and mechanical jointing - Part 3: Fittings (ISO/DIS 16486-3:2019); German and English version prEN ISO 16486-3:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort	5
Einleitung	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen	8
3 Begriffe	9
4 Werkstoff	10
4.1 PA-U Formmasse.....	10
4.2 Werkstoff für weichmacherfreie Polyamidteile.....	11
4.2.1 Allgemeines	11
4.2.2 Metallteile	11
4.2.3 Elastomere.....	11
4.2.4 Andere Werkstoffe.....	11
5 Allgemeine Eigenschaften.....	11
5.1 Beschaffenheit.....	11
5.2 Ausführung.....	11
5.3 Farbe.....	11
5.4 Elektrische Eigenschaften von Formstücken für das Heizwendelschweißen	12
5.5 Beschaffenheit von vorgefertigten Schweißverbindungen	12
5.6 Schweißverträglichkeit.....	12
5.7 Beschaffenheit von Übergangsformstücken.....	12
6 Geometrische Eigenschaften	13
6.1 Bestimmung der Maße	13
6.2 Maße von Heizwendelschweißmuffen	13
6.2.1 Durchmesser und Längen von Heizwendelschweißmuffen	13
6.2.2 Wanddicke	13
6.3 Maße der Schweißenden	16
6.4 Maße von Anbohrsätteln.....	18
6.5 Maße von Übergangsformstücken zu anderen Werkstoffen.....	19
7 Mechanische Eigenschaften	19
7.1 Allgemeines	19
7.2 Konditionierung	19
7.3 Mechanische Anforderungen.....	20
7.4 Zusätzliche Anforderungen an Übergangsformstücke.....	22
8 Physikalische Eigenschaften.....	22
8.1 Konditionierung	22

8.2	Anforderung.....	22
9	Chemische Beständigkeit von Formstücken in Kontakt mit Chemikalien.....	22
10	Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit.....	23
11	Kennzeichnung	23
11.1	Allgemeines.....	23
11.2	Mindest-Kennzeichnung von Formstücken.....	23
11.3	Zusätzliche auf dem Formstück oder einem Etikett erforderliche Informationen	23
11.4	Schweißererkennung.....	24
12	Lieferbedingungen.....	24
12.1	Allgemeines.....	24
	Anhang A (informativ) Beispiele für typische Anschlussverbindungen zum Elektroschweißen.....	25
	Anhang B (normativ) Kurzzeit-Druckprüfung	27
B.1	Kurzbeschreibung.....	27
B.2	Prüfeinrichtung	27
B.3	Probekörper	27
B.4	Verfahren.....	27
B.5	Prüfbericht	28
	Anhang C (normativ) Zugversuch an der Formstück/Rohr-Verbindung.....	29
C.1	Kurzbeschreibung.....	29
C.2	Prüfeinrichtung	29
C.3	Probekörper	29
C.4	Verfahren.....	29
C.5	Prüfbericht	29
	Literaturhinweise	30