DIN 14427:2025-06 (D)

Feuerwehrwesen - Explosionsgeschützte tragbare Gefahrstoff-Umfüllpumpe (GUP) mit Elektromotor - Anforderungen, Prüfung

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Bezeichnung ... 6

5 Anforderungen ... 6
5.1 Bauteile ... 6
5.2 Pumpe ... 7
5.3 Motor ... 7
5.4 Motorschutzschalter ... 8
5.5 Elektrischer Anschluss ... 8
5.6 Lichtsteckdose ... 9
5.7 Traggestell ... 9
5.8 Masse ... 9
5.9 Leistungswerte ... 9
5.9.1 Allgemeines ... 9
5.9.2 Pumpenleistung bei 1,5 m geodätischer Saughöhe ... 9
5.9.3 Pumpenleistung bei 4,5 m geodätischer Saughöhe ... 10
5.9.4 Prüfdruck ... 10
5.9.5 Saugverhalten ... 10
5.9.6 Trockenlaufverhalten ... 10

6 Farbe, Kennzeichnung und Kurz-Bedienungsanleitung ... 10
6.1 Farbe ... 10
6.2 Kennzeichnung und Kurz-Bedienungsanleitung ... 10
6.2.1 Kennzeichnung ... 10
6.2.2 Kurz-Bedienungsanleitung ... 11

7 Zubehör ... 11
7.1 Werkzeug, Ersatzteile ... 11
7.2 Bedienungsanleitung ... 11

8 Maße ... 12

9 Prüfung ... 14
9.1 Allgemeines ... 14
9.2 Druckprüfung ... 14
9.3 Leistungsprüfungen ... 14
9.4 Sichtprüfungen ... 14
9.5 Typprüfung ... 14
9.6 Abnahmeprüfung ... 15

Anhang A (informativ) Erläuterungen und Kompatibilität explosionsgeschützter Steckvorrichtungen ... 16

Literaturhinweise ... 18

Bilder

Bild 1 — Umriss und Gestellmaße **13**

Bild 2 — Lagerungsmaße **13**

Bild 3 — Raummaße **14**

Tabellen

Tabelle A.1 — Kompatibilität explosionsgeschützter Steckvorrichtungen **16**

Tabelle A.2 — Eingeschränkte Kompatibilität explosionsgeschützter Steckvorrichtungen **17**