

DIN 14427:2025-06 (D)

Feuerwehrwesen - Explosionsgeschützte tragbare Gefahrstoff-Umfüllpumpe (GUP) mit Elektromotor - Anforderungen, Prüfung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Bezeichnung.....	6
5 Anforderungen.....	6
5.1 Bauteile.....	6
5.2 Pumpe	7
5.3 Motor	7
5.4 Motorschutzschalter	8
5.5 Elektrischer Anschluss	8
5.6 Lichtsteckdose.....	9
5.7 Traggestell.....	9
5.8 Masse.....	9
5.9 Leistungswerte.....	9
5.9.1 Allgemeines.....	9
5.9.2 Pumpenleistung bei 1,5 m geodätischer Saughöhe.....	9
5.9.3 Pumpenleistung bei 4,5 m geodätischer Saughöhe.....	10
5.9.4 Prüfdruck.....	10
5.9.5 Saugverhalten.....	10
5.9.6 Trockenlaufverhalten.....	10
6 Farbe, Kennzeichnung und Kurz-Bedienungsanleitung.....	10
6.1 Farbe.....	10
6.2 Kennzeichnung und Kurz-Bedienungsanleitung	10
6.2.1 Kennzeichnung.....	10
6.2.2 Kurz-Bedienungsanleitung	11
7 Zubehör	11
7.1 Werkzeug, Ersatzteile	11
7.2 Bedienungsanleitung	11
8 Maße.....	12
9 Prüfung	14
9.1 Allgemeines.....	14
9.2 Druckprüfung	14
9.3 Leistungsprüfungen.....	14
9.4 Sichtprüfungen.....	14
9.5 Typprüfung.....	14
9.6 Abnahmeprüfung	15
Anhang A (informativ) Erläuterungen und Kompatibilität explosionsgeschützter Steckvorrichtungen	16
Literaturhinweise	18

Bilder

Bild 1 — Umriss und Gestellmaße.....	13
Bild 2 — Lagerungsmaße	13
Bild 3 — Raummaße	14

Tabellen

Tabelle A.1 — Kompatibilität explosionsgeschützter Steckvorrichtungen.....	16
Tabelle A.2 — Eingeschränkte Kompatibilität explosionsgeschützter Steckvorrichtungen	17