

# E DIN 14467:2024-03 (D)

Erscheinungsdatum: 2024-01-26

## Trennstation für Feuerlösch- und Brandschutzanlagen mit stagnierendem Wasser - Anforderungen und Prüfung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Anforderungen .....	7
4.1 Nennweiten .....	7
4.2 Nenndruck .....	7
4.3 Konstruktion.....	8
4.3.1 Allgemeines.....	8
4.3.2 Anschlüsse, Rohre, Rohrverbindungen.....	8
4.3.3 Spüleinrichtung.....	9
4.3.4 Handbetätigte Absperrarmaturen.....	9
4.3.5 Entleerungsarmatur .....	9
4.3.6 Mechanische Filter .....	9
4.3.7 Steuereinrichtung .....	9
4.3.8 Anforderungen an Trennstationen.....	11
4.3.9 Konstruktion der Alarmierungseinrichtung für Sprinkleranlagen und Löschanlagen mit offenen Düsen.....	12
4.4 Werkstoffe .....	13
4.5 Hydraulische und mechanische Anforderungen.....	13
4.5.1 Mindest-Nenndurchfluss und Druckverlust .....	13
4.5.2 Ermüdung .....	14
4.5.3 Torsionsfestigkeit unverlierbarer Drehmuttern.....	14
4.5.4 Biegefestigkeit.....	14
4.5.5 Dichtheit.....	14
4.5.6 Festigkeit des Gehäuses .....	14
4.5.7 Sicherheit gegen Rückfließen.....	14
5 Prüfverfahren .....	15
5.1 Allgemeines.....	15
5.2 Funktionssicherheit .....	15
5.3 Mindestdurchfluss, Druckverlust und Ermüdung .....	15
5.3.1 Prüfstand.....	15
5.3.2 Durchführung .....	16
5.3.3 Durchführung Ermüdungsprüfung.....	17
5.4 Torsionsfestigkeit unverlierbarer Drehmuttern.....	17
5.5 Biegefestigkeit.....	17
5.6 Dichtheitsprüfung.....	18
5.7 Festigkeitsprüfung.....	18
5.8 Prüfung gegen Rückdrücken .....	18
6 Kennzeichnung, technische Unterlagen und Lieferzustand .....	19
6.1 Allgemeines.....	19
6.2 Kennzeichnung.....	19
6.3 Technische Unterlagen.....	19
6.4 Lieferzustand .....	19

<b>7</b>	<b>Bezeichnung</b> .....	<b>20</b>
	<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>21</b>

#### **Bilder**

	<b>Bild 1 — Schematische Beispieldarstellung einer Trennstation</b> .....	<b>8</b>
	<b>Bild 2 — Darstellung zur Ausführung der Schnittstellen</b> .....	<b>11</b>
	<b>Bild 3 — Prüfanordnung für die Prüfung des Durchflusses in Abhängigkeit vom Druckverlust</b> .....	<b>16</b>
	<b>Bild 4 — Beispiel für ein Protokoll der Druckverlustprüfung</b> .....	<b>17</b>
	<b>Bild 5 — Prüfaufbau zur Druckverlustbestimmung</b> .....	<b>17</b>
	<b>Bild 6 — Prüfanordnung für die Prüfung des Biegemoments</b> .....	<b>18</b>

#### **Tabellen**

	<b>Tabelle 1 — Mindest-Nenndurchflüsse und maximal zulässige Druckverluste</b> .....	<b>14</b>
	<b>Tabelle 2 — Volumenströme der Ermüdungsprüfung</b> .....	<b>17</b>
	<b>Tabelle 3 — Torsionsfestigkeit</b> .....	<b>18</b>
	<b>Tabelle 4 — Biegemoment in Abhängigkeit der Nennweite</b> .....	<b>18</b>