DIN 267-28:2026-02 (D)

Mechanische Verbindungselemente - Teil 28: Schrauben aus Stahl mit klemmender Beschichtung, technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Maße und Bezeichnung ... 7
4.1 Beschichtung im Regelfall ... 7
4.2 Beschichtungen mit besonderer Länge und/oder Lage ... 7
4.3 Bezeichnung ... 8
4.3.1 Allgemeines ... 8
4.3.2 Bezeichnungsbeispiel für eine Beschichtung im Regelfall ... 8
4.3.3 Bezeichnungsbeispiele für Beschichtungen mit besonderer Länge und/oder Lage ... 9

5 Anforderungen ... 9
5.1 Allgemeines ... 9
5.2 Induktive Erhitzung ... 9
5.3 Haftfestigkeit ... 9
5.4 Beschichtungsrückstände ... 10
5.5 Gewindereibungszahlen ... 10
5.6 Prüf-Anziehdrehmomente ... 10

6 Prüfung ... 11
6.1 Allgemeines ... 11
6.2 Detaillierter Prüfablauf ... 11
6.3 Prüfkörper und Prüfgeräte ... 13
6.3.1 Prüfschraube ... 13
6.3.2 Referenzmutter ... 13
6.3.3 Referenzscheibe ... 13
6.3.4 Drehmomentmessgerät ... 13
6.3.5 Wärmeschrank für die Prüfung der Temperaturbeständigkeit ... 14

7 Zusatzfunktionen und Anwendungshinweise ... 14
7.1 Dichtfunktion ... 14
7.2 Verschraubung ... 14
7.2.1 Mutterngewinde ... 14
7.2.2 Wiederholverschraubung ... 14
7.3 Konstruktive Hinweise ... 14

8 Lieferung ... 15

9 Lagerbeständigkeit ... 15

Bilder

Bild 1 — Beispiele für Länge und Lage der Beschichtung im Regelfall ... 7

Bild 2 — Beschichtungen mit besonderer Länge und Lage ... 8

Bild 3 — Prüfanordnung mit Prüfleiste ... 12

Bild 4 — Prüfanordnung mit Prüfhülse ... 13

Tabellen

Tabelle 1 — Prüfdrehmomente bei Raumtemperatur, 120 °C, 150 °C und 200 °C (mit Vorspannung) ... 10