

# DIN EN ISO 3506-2:2020-08 (D)

## Mechanische Verbindungselemente - Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus korrosionsbeständigen nichtrostenden Stählen - Teil 2: Muttern mit festgelegten Stahlsorten und Festigkeitsklassen (ISO 3506-2:2020); Deutsche Fassung EN ISO 3506-2:2020

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen.....	9
3 Begriffe.....	9
4 Symbole.....	10
5 Bezeichnungssysteme.....	11
5.1 Bezeichnung der Muttertypen.....	11
5.2 Bezeichnungssystem für Sorten nichtrostender Stähle und Festigkeitsklassen.....	11
5.2.1 Allgemeines.....	11
5.2.2 Bezeichnung für Sorten nichtrostender Stähle (erster Block).....	12
5.2.3 Bezeichnung der Festigkeitsklassen (zweiter Block) von normalen Muttern (Typ 1) und hohen Muttern (Typ 2).....	13
5.2.4 Bezeichnung der Festigkeitsklassen (zweiter Block) von niedrigen Muttern (Typ 0).....	13
6 Gestaltung von Schraubenverbindungen.....	14
7 Werkstoffe.....	14
7.1 Chemische Zusammensetzung.....	14
7.2 Wärmebehandlung von Muttern aus martensitischem nichtrostendem Stahl.....	17
7.3 Oberflächenausführung.....	17
7.4 Korrosionsbeständigkeit.....	18
8 Mechanische und physikalische Eigenschaften.....	18
9 Kontrolle.....	23
9.1 Kontrolle durch den Hersteller.....	23
9.2 Kontrolle durch den Lieferanten.....	23
9.3 Kontrolle durch den Kunden.....	23
9.4 Lieferung von Prüfergebnissen.....	24
10 Prüfverfahren.....	24
10.1 Prüfkraftversuch.....	24
10.1.1 Allgemeines.....	24
10.1.2 Anwendbarkeit.....	24
10.1.3 Prüfeinrichtung.....	24
10.1.4 Prüfgerät.....	24
10.1.5 Durchführung des Versuches.....	26
10.1.6 Zusätzliche Anforderungen an die Durchführung der Prüfung bei Muttern mit Klemmteil.....	26
10.1.7 Prüfergebnisse und Anforderungen.....	27
10.2 Härteprüfung.....	27
10.2.1 Allgemeines.....	27
10.2.2 Durchführung der Prüfung.....	27

<b>10.2.3</b>	<b>Prüfergebnisse und Anforderungen</b>	<b>28</b>
<b>11</b>	<b>Kennzeichnung und Etikettierung von Muttern</b>	<b>28</b>
<b>11.1</b>	<b>Kennzeichnung von Muttern</b>	<b>28</b>
<b>11.1.1</b>	<b>Allgemeine Anforderungen an die Kennzeichnung</b>	<b>28</b>
<b>11.1.2</b>	<b>Kennzeichnung der Festigkeitsklasse für Muttern mit voller Belastbarkeit (normale und hohe Muttern)</b>	<b>29</b>
<b>11.1.3</b>	<b>Kennzeichnung der Festigkeitsklasse bei Muttern mit reduzierter Belastbarkeit (niedrige Muttern)</b>	<b>29</b>
<b>11.1.4</b>	<b>Zusätzliche Kennzeichnung</b>	<b>29</b>
<b>11.2</b>	<b>Herstellerkennzeichen</b>	<b>29</b>
<b>11.3</b>	<b>Kennzeichnung auf Muttern</b>	<b>30</b>
<b>11.3.1</b>	<b>Sechskantmuttern</b>	<b>30</b>
<b>11.3.2</b>	<b>Weitere Arten von Muttern</b>	<b>31</b>
<b>11.3.3</b>	<b>Kennzeichnung von Muttern mit Linksgewinde</b>	<b>31</b>
<b>11.4</b>	<b>Kennzeichnung der Verpackungen (Etikettierung)</b>	<b>32</b>
<b>Anhang A (informativ)</b>	<b>Gestaltungsgrundsätze für Muttern aus nichtrostendem Stahl</b>	<b>33</b>
<b>A.1</b>	<b>Grundlegende Gestaltungsgrundsätze für Muttern aus nichtrostendem Stahl</b>	<b>33</b>
<b>A.2</b>	<b>Muttern mit Durchmessern <math>D &lt; 5</math> mm und <math>D &gt; 39</math> mm</b>	<b>34</b>
<b>Anhang B (normativ)</b>	<b>Gewindemaße des Prüfdorns für den Prüfkraftversuch</b>	<b>35</b>
<b>Literaturhinweise</b>		<b>37</b>