DIN EN ISO 898-5:2012-09 (D)

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 5: Gewindestifte und ähnliche Verbindungselemente mit Gewinde in festgelegten Härteklassen - Regelgewinde und Feingewinde (ISO 898-5:2012); Deutsche Fassung EN ISO 898-5:2012

Inha	It	Seite
Vorwort3		
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Begriffe	5
4	Symbole und Abkürzungen	6
5	Bezeichnungssystem	6
6	Werkstoffe	7
7	Mechanische und physikalische Eigenschaften	
8	Eignung von Prüfverfahren	
8.1	Kontrolle durch den Hersteller	8
8.2	Kontrolle durch den Lieferanten	
8.3	Kontrolle durch den Kunden	
9	Prüfverfahren	9
9.1	Härteprüfung	
9.1.1 9.1.2	Allgemeines	
9.1.2	FunktionshärteOberflächenhärte	
9.1.3	Entkohlungsprüfung	
9.2.1	Allgemeines	
9.2.2	Mikroskopisches Prüfverfahren	
9.2.3	Härteprüfverfahren (Referenzverfahren zur Bestimmung für teilweise Entkohlung)	
9.3	Aufkohlungsprüfung	
9.3.1	Allgemeines	
9.3.2	Härteprüfung an einem Längsschliff	
9.3.3	Oberflächenhärteprüfung	14
9.4	Bestimmung der Torsionsfestigkeit bei Gewindestiften mit Innensechskant und	
	Innensechsrund der Härteklasse 45H	15
9.4.1	Anwendbarkeit	
9.4.2	Prüfverfahren	
9.4.3	Anforderungen	16
10	Kennzeichnung	17
10.1	Allgemeines	
10.2	Herstellerzeichen	
10.3	Kennzeichnung der Gewindestifte mit der Härteklasse	
10.4	Kennzeichnung von Verpackungen	17
Anhar	ng A (informativ) Verminderung der Wasserstoffversprödung nach dem Galvanisieren von Gewindestiften	10
Litera	turhinweise	19