DIN EN ISO 898-5:2012-09 (D)

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 5: Gewindestifte und ähnliche Verbindungselemente mit Gewinde in festgelegten Härteklassen - Regelgewinde und Feingewinde (ISO 898-5:2012); Deutsche Fassung EN ISO 898-5:2012

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Symbole und Abkürzungen ... 6

5 Bezeichnungssystem ... 6

6 Werkstoffe ... 7

7 Mechanische und physikalische Eigenschaften ... 8

8 Eignung von Prüfverfahren ... 8
8.1 Kontrolle durch den Hersteller ... 8
8.2 Kontrolle durch den Lieferanten ... 9
8.3 Kontrolle durch den Kunden ... 9

9 Prüfverfahren ... 9
9.1 Härteprüfung ... 9
9.1.1 Allgemeines ... 9
9.1.2 Funktionshärte ... 9
9.1.3 Oberflächenhärte ... 10
9.2 Entkohlungsprüfung ... 11
9.2.1 Allgemeines ... 11
9.2.2 Mikroskopisches Prüfverfahren ... 11
9.2.3 Härteprüfverfahren (Referenzverfahren zur Bestimmung für teilweise Entkohlung) ... 12
9.3 Aufkohlungsprüfung ... 13
9.3.1 Allgemeines ... 13
9.3.2 Härteprüfung an einem Längsschliff ... 14
9.3.3 Oberflächenhärteprüfung ... 14
9.4 Bestimmung der Torsionsfestigkeit bei Gewindestiften mit Innensechskant und Innensechsrund der Härteklasse 45H ... 15
9.4.1 Anwendbarkeit ... 15
9.4.2 Prüfverfahren ... 15
9.4.3 Anforderungen ... 16

10 Kennzeichnung ... 17
10.1 Allgemeines ... 17
10.2 Herstellerzeichen ... 17
10.3 Kennzeichnung der Gewindestifte mit der Härteklasse ... 17
10.4 Kennzeichnung von Verpackungen ... 17

Anhang A (informativ) Verminderung der Wasserstoffversprödung nach dem Galvanisieren von Gewindestiften ... 18

Literaturhinweise ... 19