

DIN EN ISO 898-5:2012-09 (D)

Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 5: Gewindestifte und ähnliche Verbindungselemente mit Gewinde in festgelegten Härteklassen - Regelgewinde und Feingewinde (ISO 898-5:2012); Deutsche Fassung EN ISO 898-5:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	6
5 Bezeichnungssystem	6
6 Werkstoffe	7
7 Mechanische und physikalische Eigenschaften	8
8 Eignung von Prüfverfahren	8
8.1 Kontrolle durch den Hersteller	8
8.2 Kontrolle durch den Lieferanten	9
8.3 Kontrolle durch den Kunden	9
9 Prüfverfahren	9
9.1 Härteprüfung	9
9.1.1 Allgemeines	9
9.1.2 Funktionshärte	9
9.1.3 Oberflächenhärte	10
9.2 Entkohlungsprüfung	11
9.2.1 Allgemeines	11
9.2.2 Mikroskopisches Prüfverfahren	11
9.2.3 Härteprüfverfahren (Referenzverfahren zur Bestimmung für teilweise Entkohlung)	12
9.3 Aufkohlungsprüfung	13
9.3.1 Allgemeines	13
9.3.2 Härteprüfung an einem Längsschliff	14
9.3.3 Oberflächenhärteprüfung	14
9.4 Bestimmung der Torsionsfestigkeit bei Gewindestiften mit Innensechskant und Innensechsrund der Härteklasse 45H	15
9.4.1 Anwendbarkeit	15
9.4.2 Prüfverfahren	15
9.4.3 Anforderungen	16
10 Kennzeichnung	17
10.1 Allgemeines	17
10.2 Herstellerzeichen	17
10.3 Kennzeichnung der Gewindestifte mit der Härteklasse	17
10.4 Kennzeichnung von Verpackungen	17
Anhang A (informativ) Verminderung der Wasserstoffversprödung nach dem Galvanisieren von Gewindestiften	18
Literaturhinweise	19