

# DIN EN ISO 898-2:2012-08 (D)

**Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 2: Muttern mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (ISO 898-2:2012); Deutsche Fassung EN ISO 898-2:2012**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Symbole</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Bezeichnungssysteme</b> .....	<b>5</b>
4.1 <b>Bezeichnung für die Mutterntypen</b> .....	<b>5</b>
4.2 <b>Bezeichnung für die Festigkeitsklassen</b> .....	<b>5</b>
4.3 <b>Bereiche der Nenndurchmesser in Bezug auf den Mutterntyp und die Festigkeitsklasse</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Gestaltung von Schraubenverbindungen</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Werkstoffe</b> .....	<b>7</b>
<b>7 Mechanische Eigenschaften</b> .....	<b>9</b>
<b>8 Kontrolle</b> .....	<b>12</b>
8.1 <b>Kontrolle durch den Hersteller</b> .....	<b>12</b>
8.2 <b>Kontrolle durch den Lieferanten</b> .....	<b>12</b>
8.3 <b>Kontrolle durch den Kunden</b> .....	<b>12</b>
<b>9 Prüfverfahren</b> .....	<b>12</b>
9.1 <b>Prüfkraftversuch</b> .....	<b>12</b>
9.2 <b>Härteprüfung</b> .....	<b>15</b>
9.3 <b>Prüfung des Oberflächenzustandes</b> .....	<b>16</b>
<b>10 Kennzeichnung</b> .....	<b>16</b>
10.1 <b>Allgemeines</b> .....	<b>16</b>
10.2 <b>Herstellerzeichen</b> .....	<b>17</b>
10.3 <b>Kennzeichnung der Festigkeitsklassen</b> .....	<b>17</b>
10.4 <b>Identifizierung</b> .....	<b>18</b>
10.5 <b>Kennzeichnung von Muttern mit Linksgewinde</b> .....	<b>18</b>
10.6 <b>Kennzeichnung der Verpackungen</b> .....	<b>19</b>
<b>Anhang A (informativ) Mutterngestaltung</b> .....	<b>20</b>
A.1 <b>Grundsätze für die Mutterngestaltung</b> .....	<b>20</b>
A.2 <b>Muttern mit Durchmessern <math>D &lt; M5</math> und <math>D &gt; M39</math></b> .....	<b>21</b>
<b>Anhang B (informativ) Gewindemaße des Prüfdorns</b> .....	<b>23</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>25</b>