E DIN 267-28:2025-06 (D)

Erscheinungsdatum: 2025-05-09

Mechanische Verbindungselemente - Teil 28: Schrauben aus Stahl mit klemmender Beschichtung, technische Lieferbedingungen

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 6

4 Maße und Bezeichnung 7
4.1 Beschichtung im Regelfall 7
4.2 Beschichtungen mit besonderer Länge und/oder Lage 7
4.3 Bezeichnung 8
4.3.1 Allgemeines 8
4.3.2 Bezeichnungsbeispiel für eine Beschichtung im Regelfall 8
4.3.3 Bezeichnungsbeispiele für Beschichtungen mit besonderer Länge und/oder Lage 9

5 Anforderungen 9
5.1 Allgemeines 9
5.2 Induktive Erhitzung 9
5.3 Haftfestigkeit 9
5.4 Beschichtungsrückstände 10
5.5 Gewindereibungszahlen 10
5.6 Prüf-Anziehdrehmomente 10

6 Prüfung 11
6.1 Allgemeines 11
6.2 Detaillierter Prüfablauf 11
6.3 Prüfkörper und Prüfgeräte 13
6.3.1 Prüfschraube 13
6.3.2 Referenzmutter 13
6.3.3 Referenzscheibe 14
6.3.4 Drehmomentmessgerät 14
6.3.5 Wärmeschrank für die Prüfung der Temperaturbeständigkeit 14

7 Zusatzfunktionen und Anwendungshinweise 14
7.1 Dichtfunktion 14
7.2 Verschraubung 14
7.2.1 Mutterngewinde 14
7.2.2 Wiederholverschraubung 14
7.3 Konstruktive Hinweise 14

8 Lieferung 15

9 Lagerbeständigkeit 15

Literaturhinweise 17

Bilder

Bild 1 — Beispiele für Länge und Lage der Beschichtung im Regelfall 7

Bild 2 — Beschichtungen mit besonderer Länge und Lage 8

Bild 3 — Prüfanordnung mit Prüfleiste 13

Bild 4 — Prüfanordnung mit Prüfhülse 13

Tabellen

Tabelle 1 — Prüfdrehmomente bei Raumtemperatur, 120 °C, 150 °C und 200 °C (mit Vorspannung) 10