

E DIN EN ISO 2702:2022-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-02-11

**Mechanische Verbindungselemente - Wärmebehandelte Blechschrauben -
Mechanische und physikalische Eigenschaften (ISO/DIS 2702:2022); Deutsche und
Englische Fassung prEN ISO 2702:2022**

**Fasteners - Heat-treated tapping screws - Mechanical and physical properties
(ISO/DIS 2702:2022); German and English version prEN ISO 2702:2022**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	8
Vorwort	9
1 Anwendungsbereich.....	11
2 Normative Verweisungen	11
3 Begriffe	11
4 Werkstoffe	11
5 Mechanische und physikalische Eigenschaften.....	11
5.1 Allgemeines.....	11
5.2 Oberflächenhärte	12
5.3 Einsatzhärtungstiefe	12
5.4 Kernhärte.....	13
5.5 Mikrostruktur.....	13
5.6 Fähigkeit zum Formen des Gewindes	13
5.7 Torsionsfestigkeit	13
5.8 Duktilität.....	13
6 Prüfverfahren.....	14
6.1 Allgemeines.....	14
6.2 Prüfung der Oberflächenhärte.....	14
6.3 Bestimmung der Einsatzhärtungstiefe.....	14
6.4 Prüfung der Kernhärte	15
6.5 Prüfung der Mikrostruktur	16
6.6 Einschraubprüfung	16
6.7 Torsionsprüfung.....	17
6.8 Prüfung der Duktilität	18
7 Inspektion.....	19
7.1 Inspektion durch den Hersteller	19
7.2 Inspektion durch den Lieferanten	19
7.3 Inspektion durch den Käufer.....	20
7.4 Übermittlung der Prüfergebnisse	20
8 Kennzeichnung und Beschriftung.....	20
8.1 Allgemeines.....	20
8.2 Kennzeichnung auf Schrauben.....	20
8.3 Kennzeichnung auf der Verpackung (Beschriftung).....	20
Literaturhinweise	21

Bilder

Bild 1 — Bestimmung der Einsatzhärtungstiefe.....	15
Bild 2 — Bereich des halben Radius für die Bestimmung der Kernhärte	16
Bild 3 — Prüfgerät für Torsionsprüfung	18
Bild 4 — Prüfung der Duktilität	19

Tabellen

Tabelle 1 — Mechanische und physikalische Eigenschaften und zugehörige Prüfverfahren.....	12
Tabelle 2 — Einsatzhärtungstiefe.....	12
Tabelle 3 — Mindestbruchdrehmoment.....	13
Tabelle 4 — Dicke der Prüfplatte und Lochdurchmesser für die Einschraubprüfung.....	17