

E DIN 267-27:2007-11 (D)

Mechanische Verbindungselemente - Teil 27: Schrauben aus Stahl mit klebender Beschichtung, Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	3
3 Begriffe	3
4 Maße und Bezeichnung	4
4.1 Beschichtung im Regelfall	4
4.2 Beschichtungen mit besonderer Länge und/oder Lage	5
4.3 Bezeichnung	6
5 Anforderungen	7
5.1 Allgemeines	7
5.1.1 Eignungsprüfung	7
5.1.2 Systemprüfung	7
5.2 Prüf-Anziehdrehmomente, Prüfdrehmomentverhältnisse und Prüfdrehmomente	7
5.2.1 Prüfung mit Vorspannung	7
5.2.2 Prüfung ohne Vorspannung bei Raumtemperatur (23 ± 5) °C, 100 °C und 150 °C	8
5.3 Gewindereibungszahl	9
5.4 Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien	9
5.5 Beständigkeit gegenüber der Langzeitwirkung hoher Temperaturen	9
6 Prüfungsdurchführung	10
6.1 Allgemeines	10
6.2 Prüfung der Losbrechdrehmomente, Ausschraubdrehmomente und Prüfdrehmomentverhältnisse	10
6.2.1 Prüfung mit Vorspannung	10
6.2.2 Prüfung ohne Vorspannung	11
6.3 Prüfung der Gewindereibungszahl	11
6.4 Prüfung der Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien	12
6.5 Prüfung der Beständigkeit gegenüber der Langzeitwirkung von hohen Temperaturen	12
6.6 Prüfkörper und Prüfgeräte	12
6.6.1 Prüfschraube	12
6.6.2 Prüfmutter	12
6.6.3 Prüfscheibe	12
6.6.4 Drehmomentmessgerät	13
6.6.5 Reibungszahl-Prüfeinrichtung	13
6.6.6 Wärmeschrank für die Prüfung der Temperaturbeständigkeit	13
7 Zusatzfunktionen	13
7.1 Dichtfunktion	13
7.2 Verschraubung	13
7.2.1 Muttergewinde	13
7.2.2 Verschraubungsvorgang	13
7.3 Lösbarkeit	13
7.4 Wiederholverschraubung	14
8 Lieferart	14
9 Lagerbeständigkeit	14

Anhang A (informativ) Hinweise für die Systemprüfung	15
A.1 Allgemeines	15
A.2 Nachweis der Eignung von MK-Beschichtungen bei Oberflächen mit integrierten und/oder zusätzlich aufgetragenen Schmierstoffen unter Temperatureinfluss	15
A.2.1 Verhältnis Losdrehmoment M_L / Anziehdrehmoment M_A (M_L/M_A) von Gewindeteilen mit Oberflächen ohne MK-Beschichtungen (Referenzprüfung).....	15
A.2.2 Verhältnis Losbrechdrehmoment M_{LB} / Anziehdrehmoment M_A (M_{LB}/M_A) von Oberflächen mit MK-Beschichtungen	15