

DIN EN 10083-3:2007-01 (D)

Vergütungsstähle - Teil 3: Technische Lieferbedingungen für legierte Stähle; Deutsche Fassung EN 10083-3:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Einteilung und Bezeichnung	5
4.1 Einteilung.....	5
4.2 Bezeichnung.....	5
5 Bestellangaben	6
5.1 Verbindliche Angaben	6
5.2 Optionen	6
6 Herstellverfahren	7
6.1 Allgemeines	7
6.2 Desoxidation	7
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung	7
6.4 Schmelzentrennung	7
7 Anforderungen	7
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härbarkeit und mechanische Eigenschaften	7
7.2 Bearbeitbarkeit.....	8
7.3 Scherbarkeit von Halbzeug und Stabstahl.....	8
7.4 Gefüge.....	8
7.5 Innere Beschaffenheit	8
7.6 Oberflächenbeschaffenheit	9
7.7 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen	9
8 Prüfung	9
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen.....	9
8.2 Häufigkeit der Prüfungen	10
8.3 Spezifische Prüfungen	10
9 Probenvorbereitung.....	10
9.1 Probenahme und Probenvorbereitung für die chemische Analyse	10
9.2 Lage und Orientierung der Probenabschnitte und Proben für die mechanische Prüfung	10
9.3 Lage und Vorbereitung der Probenabschnitte für Prüfungen der Härte und Härbarkeit.....	10
9.4 Kennzeichnung der Probenabschnitte und Proben.....	10
10 Prüfverfahren	11
10.1 Chemische Analyse	11
10.2 Mechanische Prüfung	11
10.3 Nachweis der Härte und Härbarkeit.....	11
10.4 Wiederholungsprüfung	11
11 Markierung, Kennzeichnung und Verpackung	11
Anhang A (normativ) Optionen	40
Anhang B (informativ) Vergleich der Stahlsorten nach dieser Europäischen Norm mit ISO 683-1:1987 und mit früher national genormten Stahlsorten	42
Anhang C (informativ) Anhaltsangaben für den maximalen Durchmesser bei einer bestimmten Kernhärte für borlegierte Stähle.....	44
Literaturhinweise	45