

DIN EN 10292:2007-06 (D)

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10292:2007

Inhalt		Seite
Vorwort		3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Begriffe	4
4	Einteilung und Bezeichnung	5
4.1	Einteilung	5
4.2	Bezeichnung	5
5	Bestellangaben	6
5.1	Verbindliche Angaben	6
5.2	Optionen	6
6	Herstellverfahren	7
7	Anforderungen	7
7.1	Chemische Zusammensetzung	7
7.2	Mechanische Eigenschaften	9
7.3	Anforderungen an die Überzüge	11
7.4	Grenzabmaße und Formtoleranzen	16
7.5	Eignung für die weitere Verarbeitung	17
8	Prüfung	17
8.1	Allgemeines	17
8.2	Prüfeinheiten	17
8.3	Anzahl der Prüfungen	17
8.4	Probenahme	18
8.5	Prüfverfahren	18
8.6	Wiederholungsprüfungen	19
8.7	Prüfbescheinigungen	19
9	Kennzeichnung	20
10	Verpackung	20
11	Lagerung und Transport	20
12	Beanstandungen	20
Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Eisen, Zink-Aluminium und Aluminium-Zink		21
Anhang B (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Aluminium-Silicium-Auflagenmasse		22
Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung der Masse der Fe-Al-Si-Legierungsschicht		23
Literaturhinweise		24