DIN EN 10292:2007-06 (D)

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10292:2007

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Einteilung und Bezeichnung ... 5
4.1 Einteilung ... 5
4.2 Bezeichnung ... 5

5 Bestellangaben ... 6
5.1 Verbindliche Angaben ... 6
5.2 Optionen ... 6

6 Herstellverfahren ... 7

7 Anforderungen ... 7
7.1 Chemische Zusammensetzung ... 7
7.2 Mechanische Eigenschaften ... 9
7.3 Anforderungen an die Überzüge ... 11
7.4 Grenzabmaße und Formtoleranzen ... 16
7.5 Eignung für die weitere Verarbeitung ... 17

8 Prüfung ... 17
8.1 Allgemeines ... 17
8.2 Prüfeinheiten ... 17
8.3 Anzahl der Prüfungen ... 17
8.4 Probenahme ... 18
8.5 Prüfverfahren ... 18
8.6 Wiederholungsprüfungen ... 19
8.7 Prüfbescheinigungen ... 19

9 Kennzeichnung ... 20

10 Verpackung ... 20

11 Lagerung und Transport ... 20

12 Beanstandungen ... 20

Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Eisen, Zink-Aluminium und Aluminium-Zink ... 21

Anhang B (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Aluminium-Silicium-Auflagenmasse ... 22

Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung der Masse der Fe-Al-Si-Legierungsschicht ... 23

Literaturhinweise ... 24