

DIN EN 10083-1:2006-10 (D)

Vergütungsstähle - Teil 1: Allgemeine technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10083-1:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Einteilung und Bezeichnung	6
4.1 Einteilung	6
4.2 Bezeichnung	6
5 Bestellangaben	7
5.1 Verbindliche Angaben.....	7
5.2 Optionen	7
6 Herstellverfahren	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Desoxidation	8
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung	8
6.4 Schmelzentrennung	8
7 Anforderungen.....	9
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härbarkeit und mechanische Eigenschaften	9
7.2 Bearbeitbarkeit	9
7.3 Scherbarkeit von Halbzeug und Stabstahl	9
7.4 Gefüge	9
7.5 Innere Beschaffenheit.....	10
7.6 Oberflächenbeschaffenheit	10
7.7 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	10
8 Prüfung.....	11
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen	11
8.2 Häufigkeit der Prüfungen	11
8.3 Spezifische Prüfungen.....	11
9 Probenvorbereitung	11
9.1 Probenahme und Probenvorbereitung für die chemische Analyse.....	11
9.2 Lage und Orientierung der Probenabschnitte und Proben für die mechanische Prüfung.....	12
9.3 Lage und Vorbereitung der Probenabschnitte für Prüfungen der Härte und Härbarkeit	12
9.4 Kennzeichnung der Probenabschnitte und Proben	12
10 Prüfverfahren	13
10.1 Chemische Analyse.....	13
10.2 Mechanische Prüfung	13
10.3 Nachweis der Härte und Härbarkeit	13
10.4 Wiederholungsprüfungen.....	14
11 Markierung, Kennzeichnung und Verpackung.....	14
Anhang A (normativ) Maßgeblicher Wärmebehandlungsquerschnitt für die mechanischen Eigenschaften	17
Anhang B (normativ) Optionen.....	20
Anhang C (informativ) Verzeichnis weiterer relevanter Normen.....	22

Anhang D (informativ) Für Erzeugnisse nach dieser Europäischen Norm in Betracht kommende Maßnormen.....	23
Anhang E (informativ) Bestimmung des Gehaltes an nichtmetallischen Einschlüssen	24