

DIN EN 10219-1:2006-07 (D)

Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile für den Stahlbau aus unlegierten Baustählen und aus Feinkornbaustählen - Teil 1: Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10219-1:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe und Symbole	5
3.1 Begriffe	5
3.2 Symbole	6
4 Einteilung und Bezeichnung	6
4.1 Einteilung	6
4.2 Bezeichnung	6
5 Bestellangaben	7
5.1 Verbindliche Angaben	7
5.2 Optionen	7
5.3 Bestellbeispiel	7
6 Anforderungen	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Stahlherstellungsverfahren	8
6.3 Lieferzustand des Vormaterials	8
6.4 Herstellverfahren für die Hohlprofile	8
6.5 Lieferzustand	9
6.6 Chemische Zusammensetzung	9
6.7 Mechanische Eigenschaften	10
6.8 Technologische Eigenschaften	11
6.9 Oberflächenbeschaffenheit	11
6.10 Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißnähte	11
6.11 Grenzabmaße und Masse	12
7 Prüfung	12
7.1 Arten der Prüfung	12
7.2 Arten der Prüfbescheinigungen	12
7.3 Zusammenfassung der Prüfungen	13
8 Probenahme	14
8.1 Prüfumfang	14
8.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	15
9 Prüfverfahren	16
9.1 Chemische Zusammensetzung	16
9.2 Mechanische Prüfungen	16
9.3 Sichtprüfung und Prüfung der Maße	17
9.4 Zerstörungsfreie Prüfung	17
9.5 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	18
10 Kennzeichnung	18
11 Konformitätsbescheinigung	18
Anhang A (normativ) Hohlprofile aus unlegierten Qualitätsstählen – Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften	19
Anhang B (normativ) Hohlprofile aus Feinkornbaustählen – Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften	21
Anhang C (normativ) Lage der Probenabschnitte und Proben	25

Anhang D (normativ) Konformitätsbescheinigung.....	26
Anhang ZA (informativ) Abschnitte in dieser Europäischen Norm, die grundlegende Anforderungen oder andere Vorgaben der EG-Bauproduktenrichtlinie betreffen	30
Literaturhinweise	35