

# DIN EN 10217-3:2005-04 (D)

## Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen; Deutsche Fassung EN 10217-3:2002 + A1:2005

---

### Inhalt

	Seite
Vorwort.....	4
Vorwort der Änderung A1 .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Symbole .....	7
5 Einteilung und Bezeichnung .....	7
5.1 Einteilung.....	7
5.2 Bezeichnung.....	7
6 Bestellangaben .....	8
6.1 Verbindliche Angaben .....	8
6.2 Optionen .....	8
6.3 Bestellbeispiel.....	9
7 Herstellverfahren .....	9
7.1 Stahlherstellungsverfahren .....	9
7.2 Desoxidationsverfahren .....	9
7.3 Rohrherstellung und Lieferzustand .....	9
8 Anforderungen .....	11
8.1 Allgemeines.....	11
8.2 Chemische Zusammensetzung .....	12
8.3 Mechanische Eigenschaften.....	14
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit .....	16
8.5 Geradheit .....	17
8.6 Endvorbereitung .....	18
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße .....	18
9 Prüfung .....	24
9.1 Art der Prüfung .....	24
9.2 Zusammenfassung der Prüfungen .....	24
10 Probenahme .....	26
10.1 Prüfumfang.....	26
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben .....	26
11 Prüfverfahren .....	28
11.1 Chemische Analyse .....	28
11.2 Zugversuch.....	28
11.3 Ringfaltversuch.....	29
11.4 Ringzugversuch .....	29
11.5 Aufweitversuch .....	29
11.6 Ringaufdornversuch.....	30
11.7 Schweißnaht-Biegeversuch .....	30
11.8 Kerbschlagbiegeversuch .....	30
11.9 Dichtheitsprüfung .....	31
11.10 Maßkontrolle.....	31
11.11 Sichtprüfung.....	31
11.12 Zerstörungsfreie Prüfung .....	32
11.13 Materialidentifizierung.....	32
11.14 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung .....	33
12 Kennzeichnung .....	33
12.1 Verbindliche Kennzeichnung .....	33
12.2 Zusätzliche Kennzeichnung .....	33
13 Oberflächenschutz.....	33

<b>Anhang A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens für die Herstellung von SAW-Rohren .....</b>	<b>34</b>
<b>A.1 Einleitung.....</b>	<b>34</b>
<b>A.2 Schweißverfahrensspezifikation .....</b>	<b>34</b>
<b>A.3 Vorbereitung des Proberohres und des Probenabschnitts .....</b>	<b>35</b>
<b>A.4 Prüfung der Schweißnaht .....</b>	<b>36</b>
<b>A.5 Schweißnahtproben.....</b>	<b>37</b>
<b>A.6 Prüfverfahren .....</b>	<b>37</b>
<b>A.7 Zulässigkeitsanforderungen für die Prüfungen .....</b>	<b>37</b>
<b>A.8 Anwendungsbereich qualifizierter Verfahren .....</b>	<b>40</b>
<b>Anhang B (normativ) Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen für die Stahlsorten P275NL1 und P275NL2.....</b>	<b>42</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG .....</b>	<b>43</b>