

DIN EN 10217-2:2005-04 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen
- Teil 2: Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit
festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN
10217-2:2002 + A1:2005

Inhalt	Seite
Vorwort.....	4
Vorwort der Änderung A1	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen.....	6
3 Begriffe	7
4 Symbole	8
5 Einteilung und Bezeichnung	8
5.1 Einteilung.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
6 Bestellangaben	8
6.1 Verbindliche Angaben	8
6.2 Optionen	9
6.3 Bestellbeispiel.....	9
7 Herstellverfahren	10
7.1 Stahlherstellungsverfahren	10
7.2 Desoxidationsverfahren	10
7.3 Rohrherstellung und Lieferzustand	10
8 Anforderungen	11
8.1 Allgemeines	11
8.2 Chemische Zusammensetzung	11
8.3 Mechanische Eigenschaften.....	13
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit.....	14
8.5 Geradheit	15
8.6 Endenvorbereitung	16
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße.....	16
9 Prüfung	19
9.1 Art der Prüfung	19
9.2 Prüfbescheinigungen	19
9.2 Zusammenfassung der Prüfungen	20
10 Probenahme	22
10.1 Prüfumfang.....	22
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	22
11 Prüfverfahren	24
11.1 Chemische Analyse	24
11.2 Zugversuch am Grundwerkstoff	24
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht	24
11.4 Ringfaltversuch.....	25
11.5 Ringzugversuch	25
11.6 Aufweitversuch	25
11.7 Ringaufdornversuch.....	26
11.8 Kerbschlagbiegeversuch	26
11.9 Dichtheitsprüfung	27
11.10 Maßkontrolle.....	27
11.11 Sichtprüfung.....	28

	Seite
11.12 Zerstörungsfreie Prüfung	28
11.13 Materialidentifizierung	28
11.14 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....	28
12 Kennzeichnung.....	29
12.1 Verbindliche Kennzeichnung	29
12.2 Zusätzliche Kennzeichnung	29
13 Oberflächenschutz	29
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG	30
Literaturhinweise	31