DIN EN 10292:2005-03 (D)

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10292:2000 + A1:2003 + A2:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 4

Vorwort der Änderung A1 ... 4

Vorwort der Änderung A2 ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Einteilung und Bezeichnung ... 6
4.1 Einteilung ... 6
4.2 Bezeichnung ... 7
4.2.1 Kurznamen ... 7
4.2.2 Werkstoffnummern ... 7

5 Bestellangaben ... 7
5.1 Verbindliche Angaben ... 7
5.2 Zusätzliche Angaben ... 8

6 Herstellverfahren ... 8

7 Anforderungen ... 8
7.1 Chemische Zusammensetzung ... 8
7.1.1 Schmelzenanalyse ... 8
7.2 Mechanische Eigenschaften ... 10
7.3 Überzüge ... 12
7.4 Ausführung des Überzugs ... 13
7.4.1 Erzeugnisse mit Zinküberzug (siehe Tabelle 5) ... 13
7.4.2 Erzeugnisse mit Zink-Aluminium-Überzug (siehe Tabelle 6) ... 13
7.4.3 Erzeugnisse mit Zink-Aluminium-Überzug (siehe Tabelle 7) ... 13
7.4.4 Erzeugnisse mit Aluminium-Zink-Überzug (siehe Tabelle 7) ... 13
7.4.5 Erzeugnisse mit Aluminium-Silicium-Überzug (siehe Tabelle 7) ... 13
7.5 Oberflächenart ... 13
7.5.1 Allgemeines ... 13
7.5.2 Übliche Oberfläche (A) ... 14
7.5.3 Verbesserte Oberfläche (B) ... 14
7.5.4 Beste Oberfläche (C) ... 14
7.6 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz) ... 15
7.6.1 Allgemeines ... 15
7.6.2 Chemisch passiviert (C) ... 15
7.6.3 Geölt (D) ... 15
7.6.4 Chemisch passiviert und geölt (CO) ... 16
7.6.5 Versiegelt (S) ... 16
7.6.6 Phosphatiert (P) ... 16
7.6.7 Phosphatiert und geölt (PO) ... 16
7.7 Freiheit von Rollknicken ... 16
7.8 Fließfiguren ... 16
7.9 Auflagenmasse ... 16
7.10 Haftung des Überzugs ... 16
7.11 Oberflächenbeschaffenheit ... 17
7.12 Grenzabmaße und Formtoleranzen ... 17
7.13 Eignung für die weitere Verarbeitung ... 17

Seite

8 Prüfung **17**
8.1 Allgemeines **17**
8.2 Prüfeinheiten **17**
8.3 Anzahl der Prüfung **18**
8.4 Probenahme **18**
8.5 Prüfverfahren **19**
8.6 Wiederholungsprüfungen **20**
8.7 Prüfbescheinigungen **21**
9 Kennzeichnung **21**
10 Verpackung **21**
11 Lagerung und Transport **21**
12 Beanstandungen **21**
Anhang A (normativ) **Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Aluminium und Aluminium-Zink** **22**
Anhang B (normativ) **Referenzverfahren zur Ermittlung der Aluminium-Silicium-Auflagenmasse** **23**
Anhang C (normativ) **Verfahren zur Bestimmung der Masse der Fe-Al-Si-Legierungsschicht** **24**
Literaturhinweise **25**