

DIN EN 10216-3:2004-07 (D)

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen -
Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen; Deutsche Fassung EN 10216-3:2002
+ A1:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Vorwort der Änderung A1	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung	7
5.2 Bezeichnung	7
6 Bestellangaben	8
6.1 Verbindliche Angaben	8
6.2 Optionen	8
6.3 Bestellbeispiel	9
7 Herstellverfahren	9
7.1 Stahlherstellungsverfahren	9
7.2 Desoxidationsverfahren	9
7.3 Rohrherstellung und Lieferzustand	9
8 Anforderungen	10
8.1 Allgemeines	10
8.2 Chemische Zusammensetzung	10
8.3 Mechanische Eigenschaften	12
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	16
8.5 Geradheit	17
8.6 Endenvorbereitung	17
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	17
9 Prüfung	22
9.1 Arten der Prüfung	22
9.2 Prüfbescheinigungen	23
9.2 Zusammenfassung der Prüfungen	23
10 Probenahme	25
10.1 Prüfumfang	25
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	25
11 Prüfverfahren	26
11.1 Chemische Analyse	26
11.2 Zugversuch	26
11.3 Ringfaltversuch	27
11.4 Ringzugversuch	27

11.5	Aufweitversuch	27
11.6	Ringaufdornversuch	28
11.7	Kerbschlagbiegeversuch	28
11.8	Dichtheitsprüfung	29
11.9	Maßkontrolle	29
11.10	Sichtprüfung	29
11.11	Zerstörungsfreie Prüfung	29
11.12	Materialidentifizierung	30
11.13	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	30
12	Kennzeichnung	30
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	30
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	31
13	Oberflächenschutz	31
Anhang A (normativ) Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen für die Stahlsorten P275NL1 und P275NL2		32
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG		33
Literaturhinweise		34