

DIN EN 10216-4:2004-07 (D)

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen -
Teil 4: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften
bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10216-4:2002 + A1:2004

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Vorwort der Änderung A1	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	6
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung	7
5.2 Bezeichnung	7
6 Bestellangaben	7
6.1 Verbindliche Angaben	7
6.2 Optionen	8
6.3 Bestellbeispiel	8
7 Herstellverfahren	8
7.1 Stahlherstellungsverfahren	8
7.2 Desoxidationsverfahren	8
7.3 Rohrherstellung und Lieferzustand	9
8 Anforderungen	9
8.1 Allgemeines	9
8.2 Chemische Zusammensetzung	10
8.3 Mechanische Eigenschaften	12
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	15
8.5 Geradheit	15
8.6 Endenvorbereitung	15
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	16
9 Prüfung	20
9.1 Arten der Prüfung	20
9.2 Prüfbescheinigungen	20
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	21
10 Probenahme	22
10.1 Prüfumfang	22
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	22
11 Prüfverfahren	23
11.1 Chemische Analyse	23
11.2 Zugversuch	24
11.3 Ringfaltversuch	24
11.4 Ringzugversuch	25

11.5	Aufweitversuch	25
11.6	Ringaufdornversuch	25
11.7	Kerbschlagbiegeversuch	25
11.8	Dichtheitsprüfung	26
11.9	Maßkontrolle	27
11.10	Sichtprüfung	27
11.11	Zerstörungsfreie Prüfung	27
11.12	Materialidentifizierung	27
11.13	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	27
12	Kennzeichnung	28
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	28
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	28
13	Oberflächenschutz	28
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG		29
Literaturhinweise		30