

DIN EN 10293:2005-06 (D)

Stahlguss für allgemeine Anwendungen; Deutsche Fassung EN 10293:2005

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 ■ Begriffe	4
4 ● Vom Käufer anzugebende Informationen	4
5 Bezeichnung	4
6 Herstellung	4
6.1 Herstellungsverfahren	4
6.1.1 ■ Erschmelzung	4
6.1.2 Wärmebehandlung	4
6.2 Schweißungen	5
6.2.1 ■ Allgemeines	5
6.2.2 Produktionsschweißen	5
6.3 ■ Weiterverarbeitung	5
7 Anforderungen	5
7.1 ■ Allgemeines	5
7.2 Werkstoff	5
7.2.1 Chemische Zusammensetzung	5
7.2.2 Mechanische Eigenschaften	7
7.2.3 ●● Andere Eigenschaften (magnetische Eigenschaften)	12
7.3 Gussstück	12
7.3.1 ■ Chemische Zusammensetzung	12
7.3.2 Mechanische Eigenschaften	12
7.3.3 ■ Zerstörungsfreie Prüfung	12
7.3.4 ■ Gussstückbeschaffenheit	12
7.3.5 ■ Masse des Gussstücks	12
7.3.6 ■ Zusätzliche Anforderungen an die Gussstückbeschaffenheit	12
8 Ermittlung von Prüfmerkmalen und Bescheinigungen über die Werkstoffprüfung	12
8.1 ■ Allgemeines	12
8.2 ■ Prüfung	13
8.3 ■ Probenahme bei Prüfeinheiten	13
8.4 ■ Probestücke (Prüfblöcke)	13
8.5 Prüfverfahren	13
8.6 ■ Ungültigkeit von Prüfungen	13
8.7 ■ Wiederholungsprüfungen	13
8.8 ■ Aussortieren und Nachbehandlung	13
9 ■ Kennzeichnung	13
10 ■ Verpackung und Oberflächenschutz	13
11 ■ Beanstandungen	13
Anhang A (informativ) Anhaltsangaben für das Schweißen	14
Literaturhinweise	16