DIN EN 10327:2004-09 (D)

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10327:2004

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 5

4 Einteilung und Bezeichnung ... 5
4.1 Einteilung ... 5
4.2 Bezeichnung ... 6

5 Bestellangaben ... 6
5.1 Verbindliche Angaben ... 6
5.2 Optionen ... 7

6 Herstellverfahren ... 8

7 Anforderungen ... 8
7.1 Chemische Zusammensetzung ... 8
7.2 Mechanische Eigenschaften ... 8
7.3 Überzüge ... 10
7.4 Ausführung des Überzugs (siehe Tabellen 4 bis 6) ... 10
7.5 Oberflächenart ... 11
7.6 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz) ... 14
7.7 Freiheit von Rollknicken ... 15
7.8 Fließfiguren ... 15
7.9 Auflagenmasse ... 16
7.10 Haftung des Überzugs ... 16
7.11 Oberflächenbeschaffenheit ... 16
7.12 Grenzabmaße und Formtoleranzen ... 16
7.13 Eignung für die Weiterverarbeitung ... 16

8 Prüfung ... 17
8.1 Allgemeines ... 17
8.2 Prüfeinheiten ... 17
8.3 Anzahl der Prüfungen ... 17
8.4 Probenahme ... 17
8.5 Prüfverfahren ... 18
8.6 Wiederholungsprüfungen ... 19

9 Kennzeichnung ... 19

10 Verpackung ... 19

11 Lagerung und Transport ... 19

12 Beanstandungen ... 19

Anhang A (normativ) **Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Aluminium und Aluminium-Zink** ... 20

Anhang B (normativ) **Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Aluminium-Silicium** ... 21

Anhang C (normativ) **Verfahren zur Bestimmung der Masse der Al-Fe-Si-Legierungsschicht** ... 22

Literaturhinweise ... 23