DIN EN 10305-6:2005-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 6: Geschweißte kaltgezogene Rohre für Hydraulik- und Pneumatik-Druckleitungen; Deutsche Fassung EN 10305-6:2005

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich ... 4
2 Normative Verweisungen ... 4
3 Begriffe ... 5
4 Symbole ... 5
5 Einteilung und Bezeichnung ... 5
5.1 Einteilung ... 5
5.2 Bezeichnung ... 5
6 Bestellangaben ... 5
6.1 Verbindliche Angaben ... 5
6.2 Optionen ... 6
6.3 Bestellbeispiel ... 6
7 Herstellverfahren ... 6
7.1 Stahlherstellung ... 6
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand ... 6
8 Anforderungen ... 7
8.1 Allgemeines ... 7
8.2 Chemische Zusammensetzung ... 7
8.3 Mechanische Eigenschaften ... 8
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit ... 9
8.5 Maße und Grenzabmaße ... 10
9 Prüfung ... 14
9.1 Art der Prüfung ... 14
9.2 Prüfbescheinigungen ... 14
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen ... 15
10 Probenahme ... 16
10.1 Prüfeinheit ... 16
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben ... 16
11 Prüfverfahren ... 16
11.1 Zugversuch ... 16
11.2 Ringfaltversuch ... 17
11.3 Aufweitversuch ... 17
11.4 Nachweis der Dichtheit ... 18
11.5 Maßkontrolle ... 18
11.6 Sichtprüfung ... 18
11.7 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung ... 18
12 Kennzeichnung ... 18
13 Oberflächenschutz und Verpackung ... 19
13.1 Oberflächenschutz ... 19
13.2 Verpackung ... 19
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EG ... 20
Literaturhinweise ... 21