

# DIN EN 10089:2003-04 (D)

## Warmgewalzte Stähle für vergütbare Federn - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10089:2002

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Begriffe .....	5
4 Einteilung und Bezeichnung .....	5
4.1 Einteilung .....	5
4.2 Bezeichnung .....	5
4.2.1 Kurznamen .....	5
4.2.2 Werkstoffnummern .....	5
5 Bestellangaben .....	6
5.1 Verbindliche Angaben .....	6
5.2 Zusätzliche Angaben .....	6
6 Herstellverfahren .....	7
6.1 Allgemeines .....	7
6.2 Desoxidation .....	7
6.3 Wärmebehandlungszustand und Oberflächenausführung bei der Lieferung .....	7
6.3.1 Üblicher Lieferzustand .....	7
6.3.2 Besonderer Wärmebehandlungszustand .....	7
6.3.3 Besondere Oberflächenausführung .....	7
6.3.4 Schmelzentrennung .....	7
7 Anforderungen .....	7
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härte und Härbarkeit .....	7
7.2 Scherbarkeit .....	8
7.3 Gefüge .....	8
7.4 Innere Beschaffenheit .....	8
7.5 Oberflächenbeschaffenheit und Entkohlung .....	8
7.6 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen .....	8
8 Prüfung .....	8
8.1 Art und Inhalt von Prüfbescheinigungen .....	8
8.2 Spezifische Prüfung .....	9
8.2.1 Nachweis von Härbarkeit und Härte .....	9
8.2.2 Prüfung von Oberflächenbeschaffenheit und Entkohlung .....	9
8.2.3 Nachweis der Korngröße .....	9
8.2.4 Besichtigung und Maßkontrolle .....	9
8.2.5 Wiederholungsprüfungen .....	10
9 Kennzeichnung .....	10
Anhang A (normativ) Zusatz- oder Sonderanforderungen .....	29
Anhang B (informativ) Größte Maße für Rund- und Flachstäbe auf der Grundlage des 100%- Härbarkeitsstreubandes (siehe Tabelle 7) .....	30

<b>Anhang C (informativ) Für Erzeugnisse nach dieser Europäischen Norm in Betracht kommende Maßnormen .....</b>	<b>31</b>
<b>Anhang D (informativ) Anhaltswerte für die mechanischen Eigenschaften von vergüteten Proben (größte Maße wie in Tabelle 5) .....</b>	<b>32</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>33</b>