DIN EN 10089:2003-04 (D)

Warmgewalzte Stähle für vergütbare Federn - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10089:2002

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 5

4 Einteilung und Bezeichnung 5
4.1 Einteilung 5
4.2 Bezeichnung 5
4.2.1 Kurznamen 5
4.2.2 Werkstoffnummern 5

5 Bestellangaben 6
5.1 Verbindliche Angaben 6
5.2 Zusätzliche Angaben 6

6 Herstellverfahren 7
6.1 Allgemeines 7
6.2 Desoxidation 7
6.3 Wärmebehandlungszustand und Oberflächenausführung bei der Lieferung 7
6.3.1 Üblicher Lieferzustand 7
6.3.2 Besonderer Wärmebehandlungszustand 7
6.3.3 Besondere Oberflächenausführung 7
6.3.4 Schmelzentrennung 7

7 Anforderungen 7
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härte und Härtbarkeit 7
7.2 Scherbarkeit 8
7.3 Gefüge 8
7.4 Innere Beschaffenheit 8
7.5 Oberflächenbeschaffenheit und Entkohlung 8
7.6 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen 8

8 Prüfung 8
8.1 Art und Inhalt von Prüfbescheinigungen 8
8.2 Spezifische Prüfung 9
8.2.1 Nachweis von Härtbarkeit und Härte 9
8.2.2 Prüfung von Oberflächenbeschaffenheit und Entkohlung 9
8.2.3 Nachweis der Korngröße 9
8.2.4 Besichtigung und Maßkontrolle 9
8.2.5 Wiederholungsprüfungen 10

9 Kennzeichnung 10

Anhang A (normativ) Zusatz- oder Sonderanforderungen 29

Anhang B (informativ) Größte Maße für Rund- und Flachstäbe auf der Grundlage des 100%-Härtbarkeitsstreubandes (siehe Tabelle 7) 30

Anhang C (informativ) Für Erzeugnisse nach dieser Europäischen Norm in Betracht kommende Maßnormen 31

Anhang D (informativ) Anhaltswerte für die mechanischen Eigenschaften von vergüteten Proben (größte Maße wie in Tabelle 5) 32

Literaturhinweise 33