

# DIN EN ISO 377:2026-01 (D)

Stahl und Stahlerzeugnisse - Lage und Vorbereitung von Probenabschnitten und Proben für mechanische Prüfungen (ISO 377:2017 + Amd 1:2025); Deutsche Fassung EN ISO 377:2017 + A1:2025

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
☐A1☐ Europäisches Vorwort zur Änderung A1 ☐A1☐ .....	7
Vorwort .....	8
☐A1☐ Vorwort zur Änderung A1 ☐A1☐ .....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen .....	10
3 Begriffe .....	10
4 Allgemeine Anforderungen.....	11
4.1 Repräsentative Prüfung .....	11
4.2 Kennzeichnung der Probestücke, Probenabschnitte, Probestäbe und Proben .....	11
5 Vorbereitung der Probenabschnitte und Entnahme der Proben .....	12
5.1 Entnahme und Maße der Probenabschnitte sowie Probenlage .....	12
5.2 Richtung der Probenachse .....	12
5.3 Zustand der Abtrennung der Probenabschnitte .....	13
5.3.1 Allgemeines.....	13
5.3.2 Prüfung im Lieferzustand .....	13
5.3.3 Prüfung im Bezugszustand.....	13
6 Vorbereitung der Proben.....	14
6.1 Abtrennen und Bearbeitung .....	14
6.2 Bezugswärmebehandlung .....	14
Anhang A (normativ) Lage der Probenabschnitte und Proben.....	15
A.1 Allgemeines.....	15
A.2 Profile.....	15
A.2.1 Lage der Proben bezüglich Profilbreite .....	15
A.2.2 Lage der Proben bezüglich Profildicke .....	15
A.3 Rundstäbe und Walzdrähte .....	16
A.3.1 Zugproben.....	16
A.3.2 Kerbschlagproben.....	16
A.4 Sechskantstäbe.....	16
A.4.1 Zugproben.....	16
A.4.2 Kerbschlagproben.....	16
A.5 Flachstäbe .....	16
A.5.1 Zugproben.....	16
A.5.2 Kerbschlagproben.....	16
A.6 Flacherzeugnisse .....	16
A.6.1 Zugproben.....	16
A.6.2 Kerbschlagproben.....	17
A.7 Rohrförmige Erzeugnisse .....	17
A.7.1 Rohre und kreisförmige Hohlprofile .....	17
A.7.2 Rechteckige Hohlprofile.....	18

## **Bilder**

<b>Bild 1 — Beispiel zur Erläuterung der Begriffe nach Abschnitt 3 .....</b>	<b>12</b>
<b>Bild A.1 — Profile — Lage der Proben für den Zug- und Kerbschlagbiegeversuch bezüglich der Flanschbreite (siehe A.2.1).....</b>	<b>19</b>
<b>Bild A.2 — Profile — Lage der Zugproben bezüglich der Flanschdicke (siehe A.2.2.1) .....</b>	<b>20</b>
<b>Bild A.3 — Profile — Lage der Kerbschlagproben bezüglich der Flanschdicke (siehe A.2.2.2) .....</b>	<b>20</b>
<b>Bild A.4 — Rundstab und Walzdraht — Lage der Zugproben (siehe A.3.1) .....</b>	<b>21</b>
<b>Bild A.5 — Rundstab und Walzdraht — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.3.2) .....</b>	<b>21</b>
<b>Bild A.6 — Sechskantstab — Lage der Zugproben (siehe A.4.1) .....</b>	<b>22</b>
<b>Bild A.7 — Sechskantstab — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.4.2) .....</b>	<b>23</b>
<b>Bild A.8 — Flachstab — Lage der Zugproben (siehe A.5.1) .....</b>	<b>24</b>
<b>Bild A.9 — Flachstab — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.5.2).....</b>	<b>25</b>
<b>Bild A.10 — Flacherzeugnisse — Lage der Zugproben (siehe A.6.1).....</b>	<b>26</b>
<b>Bild A.11 — Flacherzeugnisse — Lage der Kerbschlagproben (siehe A.6.2).....</b>	<b>27</b>
<b>Bild A.12 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Zugproben bei Rohren und kreisförmigen Hohlprofilen (siehe A.7.1.1).....</b>	<b>27</b>
<b>Bild A.13 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Kerbschlagproben bei Rohren und kreisförmigen Hohlprofilen (siehe A.7.1.2).....</b>	<b>28</b>
<b>Bild A.14 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Zugproben bei Hohlprofilen (siehe A.7.2.1) .....</b>	<b>28</b>
<b>Bild A.15 — Rohrförmige Erzeugnisse — Lage der Kerbschlagproben bei Hohlprofil (siehe A.7.2.2) .....</b>	<b>29</b>