

DIN EN 10338:2025-10 (D)

Warmgewalzte und kaltgewalzte Flacherzeugnisse ohne Überzug aus Mehrphasenstählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10338:2025

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	7
4 Maße und Toleranzen	9
5 Einteilung und Bezeichnung	9
5.1 Einteilung.....	9
5.2 Bezeichnung.....	9
6 Bestellangaben.....	10
6.1 Verbindliche Angaben	10
6.2 Optionen.....	10
7 Herstellungsprozess und Lieferzustand	11
7.1 Herstellungsprozess.....	11
7.2 Lieferzustand	11
8 Anforderungen	12
8.1 Chemische Zusammensetzung.....	12
8.2 Mechanische Eigenschaften	14
8.3 Oberflächenbeschaffenheit.....	16
8.3.1 Warmgewalzte Erzeugnisse	16
8.3.2 Kaltgewalzte Erzeugnisse	17
8.4 Eignung für Oberflächenüberzüge.....	17
8.5 Schweißeignung.....	17
9 Prüfung	17
9.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung.....	17
9.2 Prüfeinheiten.....	17
9.3 Durchzuführende Prüfungen.....	18
9.4 Probenahme.....	18
9.5 Prüfverfahren.....	18
9.5.1 Zugversuch	18
9.5.2 Verfestigungsexponent.....	18
9.5.3 Prüfung der Oberfläche	18
9.6 Wiederholungsprüfungen	19
10 Kennzeichnung.....	19
11 Verpackung	19
12 Lagerung und Transport.....	19
13 Beanstandungen	19
Anhang A (informativ) Stahlbezeichnung.....	20
Literaturhinweise	22

Tabellen

Tabelle 1 — Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse) — Warmgewalzte Erzeugnisse.....	12
Tabelle 2 — Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse) — Kaltgewalzte Erzeugnisse.....	12
Tabelle 3 — Zulässige Grenzabweichung der Stückanalyse von den in Tabelle 1 und Tabelle 2 festgelegten Grenzwerten der Schmelzenanalyse	14
Tabelle 4 — Warmgewalzte Erzeugnisse — Mechanische Eigenschaften	14
Tabelle 5 — Kaltgewalzte Erzeugnisse — Mechanische Eigenschaften	15
Tabelle A.1 — Stahlbezeichnung.....	20