

DIN EN 10348:2024-05 (D)

Stahl für die Bewehrung von Beton - Verzinkte Betonstahlerzeugnisse; Deutsche Fassung EN 10348:2024

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe und Definitionen	7
4 Symbole	8
5 Werkstoffe	9
5.1 Betonstahl.....	9
5.2 Zinkschmelze	9
5.3 Ausbesserungsstoff.....	9
6 Bezeichnung.....	9
7 Bestellinformationen bei der Anfrage und Bestellung	9
8 Verzinkung	10
8.1 Aufbringen des Zinküberzuges	10
8.2 Ausbesserung	10
9 Leistungsmerkmale	10
9.1 Mechanische Eigenschaften des Stahls.....	10
9.2 Maße, Masse je Meter und Grenzabmaße.....	11
9.3 Verbundfestigkeit und Oberflächengeometrie des verzinkten Stabes.....	11
9.4 Dauerhaftigkeit.....	11
9.5 Oberfläche und Aussehen	12
10 Probenahme, Prüfung und Bewertung der Testergebnisse	12
10.1 Probenahme und Prüfung	12
10.1.1 Prüfeinheit.....	12
10.1.2 Schichtdicke	12
10.1.3 Rippenhöhe und Profiltiefe.....	12
10.2 Bewertung der Prüfergebnisse	12
10.2.1 Rippenhöhe und Profiltiefe.....	12
10.2.2 Zinküberzug.....	12
10.2.3 Wiederholungsprüfungen	13
11 Prüfverfahren.....	13
11.1 Rippenhöhe und Profiltiefe.....	13
11.2 Eigenschaften des Zinküberzuges.....	13
11.2.1 Prüfung der Schichtdicke durch magnetisches Verfahren	13
11.2.2 Gravimetrisches Verfahren.....	14
11.2.3 Gleichmäßigkeit des Zinküberzuges.....	14
12 Kennzeichnung, Verpackung, Handhabung, Lagerung, Transport.....	14
Bilder	
Bild 1 — Lage der Messpunkte	14

Tabellen

Tabelle 1 — Liste der Symbole	8
Tabelle 2 — Mindestbiegerollendurchmesser für Stäbe die vor dem Verzinken gebogen wurden	9
Tabelle 3 — Mindestwerte für die Flächenbezogene Masse des aufgetragenen Zinks und Schichtdicke	11
Tabelle 4 — Länge des Probenabschnittes anhand von Nenndurchmesser d_n.....	14