

# DIN EN 10348:2024-05 (D)

## Stahl für die Bewehrung von Beton - Verzinkte Betonstahlerzeugnisse; Deutsche Fassung EN 10348:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe und Definitionen .....	7
4 Symbole .....	8
5 Werkstoffe .....	9
5.1 Betonstahl.....	9
5.2 Zinkschmelze .....	9
5.3 Ausbesserungsstoff.....	9
6 Bezeichnung.....	9
7 Bestellinformationen bei der Anfrage und Bestellung .....	9
8 Verzinkung .....	10
8.1 Aufbringen des Zinküberzuges .....	10
8.2 Ausbesserung .....	10
9 Leistungsmerkmale .....	10
9.1 Mechanische Eigenschaften des Stahls.....	10
9.2 Maße, Masse je Meter und Grenzabmaße.....	11
9.3 Verbundfestigkeit und Oberflächengeometrie des verzinkten Stabes.....	11
9.4 Dauerhaftigkeit.....	11
9.5 Oberfläche und Aussehen .....	12
10 Probenahme, Prüfung und Bewertung der Testergebnisse .....	12
10.1 Probenahme und Prüfung .....	12
10.1.1 Prüfeinheit.....	12
10.1.2 Schichtdicke .....	12
10.1.3 Rippenhöhe und Profiltiefe.....	12
10.2 Bewertung der Prüfergebnisse .....	12
10.2.1 Rippenhöhe und Profiltiefe.....	12
10.2.2 Zinküberzug.....	12
10.2.3 Wiederholungsprüfungen .....	13
11 Prüfverfahren.....	13
11.1 Rippenhöhe und Profiltiefe.....	13
11.2 Eigenschaften des Zinküberzuges.....	13
11.2.1 Prüfung der Schichtdicke durch magnetisches Verfahren .....	13
11.2.2 Gravimetrisches Verfahren.....	14
11.2.3 Gleichmäßigkeit des Zinküberzuges.....	14
12 Kennzeichnung, Verpackung, Handhabung, Lagerung, Transport.....	14
<b>Bilder</b>	
<b>Bild 1 — Lage der Messpunkte .....</b>	<b>14</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Liste der Symbole .....</b>	<b>8</b>
<b>Tabelle 2 — Mindestbiegerollendurchmesser für Stäbe die vor dem Verzinken gebogen wurden .....</b>	<b>9</b>
<b>Tabelle 3 — Mindestwerte für die Flächenbezogene Masse des aufgetragenen Zinks und Schichtdicke .....</b>	<b>11</b>
<b>Tabelle 4 — Länge des Probenabschnittes anhand von Nenndurchmesser <math>d_n</math>.....</b>	<b>14</b>