

# DIN EN 10051:2024-07 (D)

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Tafel/Blech abgelängt aus Warmbreitband aus unlegierten und legierten Stählen - Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10051:2024

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Bestellangaben.....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 Optionen.....	9
4.3 Bezeichnung.....	9
5 Lieferart.....	9
6 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Blech/Tafel .....	10
6.1 Dicke.....	10
6.2 Länge .....	13
6.3 Breite.....	13
6.4 Ebenheit.....	13
6.5 Seitengeradheit.....	14
6.6 Rechtwinkligkeit .....	14
6.7 Überlagerung von Maßen .....	14
7 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Breitband und aus Breitband längsgeteiltem Band.....	15
7.1 Allgemeines.....	15
7.2 Dicke.....	15
7.3 Breite.....	16
7.4 Seitengeradheit.....	16
8 Messung.....	17
8.1 Allgemeines.....	17
8.2 Dicke.....	17
8.3 Blech-/Tafellänge.....	17
8.4 Breite.....	17
8.5 Ebenheit von Blech/Tafel .....	17
8.6 Seitengeradheit.....	18
8.7 Rechtwinkligkeit von Blech/Tafel .....	18
Anhang A (normativ) Grenzabmaße der Dicke mit nur oberen Grenzabmaßen entsprechend Option 3 .....	20
Anhang B (informativ) Liste der Normen mit Stahlsorten für diese Maßnorm.....	23
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Messung der Ebenheit von Blech/Tafel.....	18
Bild 2 — Messung der Seitengeradheit.....	18

<b>Bild 3 — Messung der Rechtwinkligkeit.....</b>	<b>19</b>
<b>Tabellen</b>	
<b>Tabelle 1 — Anwendungsbereich.....</b>	<b>7</b>
<b>Tabelle 2 — Grenzabmaße der Dicke für warmgewalztes Blech/Tafel und Band aus kohlenstoffarmen Stählen zum Kaltumformen .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 3 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze <math>R_e \leq 300</math> MPa (Kategorie A) .....</b>	<b>10</b>
<b>Tabelle 4 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze <math>300</math> MPa &lt; <math>R_e \leq 360</math> MPa (Kategorie B).....</b>	<b>11</b>
<b>Tabelle 5 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze <math>360</math> MPa &lt; <math>R_e \leq 420</math> MPa (Kategorie C) .....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 6 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze <math>420</math> MPa &lt; <math>R_e \leq 960</math> MPa (Kategorie D).....</b>	<b>12</b>
<b>Tabelle 7 — Grenzabmaße der Länge für Blech/Tafel .....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 8 — Grenzabmaße der Breite für Blech .....</b>	<b>13</b>
<b>Tabelle 9 — Ebenheitstoleranzen .....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 10 — Zulässige Bombierung für Warmband zum Kaltwalzen.....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle 11 — Zulässiger Dickenunterschied innerhalb eines Coils für Warmband zum Kaltwalzen .....</b>	<b>16</b>
<b>Tabelle A.1 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel aus Stählen mit einer Mindeststreckgrenze <math>R_e \leq 300</math> MPa (Kategorie A).....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle A.2 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel mit einer Mindeststreckgrenze <math>300</math> MPa &lt; <math>R_e \leq 360</math> MPa (Kategorie B).....</b>	<b>20</b>
<b>Tabelle A.3 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel mit einer Mindeststreckgrenze <math>360</math> MPa &lt; <math>R_e \leq 420</math> MPa (Kategorie C) .....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle A.4 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel mit einer Mindeststreckgrenze <math>420</math> MPa &lt; <math>R_e \leq 960</math> MPa (Kategorie D).....</b>	<b>22</b>