

DIN EN 10051:2024-07 (D)

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Tafel/Blech abgelängt aus Warmbreitband aus unlegierten und legierten Stählen - Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10051:2024

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 6 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 8 |
| 3 Begriffe | 8 |
| 4 Bestellangaben..... | 8 |
| 4.1 Allgemeines..... | 8 |
| 4.2 Optionen..... | 9 |
| 4.3 Bezeichnung..... | 9 |
| 5 Lieferart..... | 9 |
| 6 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Blech/Tafel | 10 |
| 6.1 Dicke..... | 10 |
| 6.2 Länge | 13 |
| 6.3 Breite..... | 13 |
| 6.4 Ebenheit..... | 13 |
| 6.5 Seitengeradheit..... | 14 |
| 6.6 Rechtwinkligkeit | 14 |
| 6.7 Überlagerung von Maßen | 14 |
| 7 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Breitband und aus Breitband längsgeteiltem Band..... | 15 |
| 7.1 Allgemeines..... | 15 |
| 7.2 Dicke..... | 15 |
| 7.3 Breite..... | 16 |
| 7.4 Seitengeradheit..... | 16 |
| 8 Messung..... | 17 |
| 8.1 Allgemeines..... | 17 |
| 8.2 Dicke..... | 17 |
| 8.3 Blech-/Tafellänge..... | 17 |
| 8.4 Breite..... | 17 |
| 8.5 Ebenheit von Blech/Tafel | 17 |
| 8.6 Seitengeradheit..... | 18 |
| 8.7 Rechtwinkligkeit von Blech/Tafel | 18 |
| Anhang A (normativ) Grenzabmaße der Dicke mit nur oberen Grenzabmaßen entsprechend Option 3 | 20 |
| Anhang B (informativ) Liste der Normen mit Stahlsorten für diese Maßnorm..... | 23 |
| Bilder | |
| Bild 1 — Messung der Ebenheit von Blech/Tafel..... | 18 |
| Bild 2 — Messung der Seitengeradheit..... | 18 |

| | |
|---|-----------|
| Bild 3 — Messung der Rechtwinkligkeit..... | 19 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Anwendungsbereich..... | 7 |
| Tabelle 2 — Grenzabmaße der Dicke für warmgewalztes Blech/Tafel und Band aus kohlenstoffarmen Stählen zum Kaltumformen | 10 |
| Tabelle 3 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze $R_e \leq 300$ MPa (Kategorie A) | 10 |
| Tabelle 4 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze 300 MPa < $R_e \leq 360$ MPa (Kategorie B)..... | 11 |
| Tabelle 5 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze 360 MPa < $R_e \leq 420$ MPa (Kategorie C) | 12 |
| Tabelle 6 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze 420 MPa < $R_e \leq 960$ MPa (Kategorie D)..... | 12 |
| Tabelle 7 — Grenzabmaße der Länge für Blech/Tafel | 13 |
| Tabelle 8 — Grenzabmaße der Breite für Blech | 13 |
| Tabelle 9 — Ebenheitstoleranzen | 14 |
| Tabelle 10 — Zulässige Bombierung für Warmband zum Kaltwalzen..... | 16 |
| Tabelle 11 — Zulässiger Dickenunterschied innerhalb eines Coils für Warmband zum Kaltwalzen | 16 |
| Tabelle A.1 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel aus Stählen mit einer Mindeststreckgrenze $R_e \leq 300$ MPa (Kategorie A)..... | 20 |
| Tabelle A.2 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel mit einer Mindeststreckgrenze 300 MPa < $R_e \leq 360$ MPa (Kategorie B)..... | 20 |
| Tabelle A.3 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel mit einer Mindeststreckgrenze 360 MPa < $R_e \leq 420$ MPa (Kategorie C) | 21 |
| Tabelle A.4 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel mit einer Mindeststreckgrenze 420 MPa < $R_e \leq 960$ MPa (Kategorie D)..... | 22 |