DIN EN 10051:2024-07 (D)

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Tafel/Blech abgelängt aus Warmbreitband aus unlegierten und legierten Stählen - Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10051:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 6

1 Anwendungsbereich ... 7

2 Normative Verweisungen ... 8

3 Begriffe ... 8

4 Bestellangaben ... 8
4.1 Allgemeines ... 8
4.2 Optionen ... 9
4.3 Bezeichnung ... 9

5 Lieferart ... 9

6 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Blech/Tafel ... 10
6.1 Dicke ... 10
6.2 Länge ... 13
6.3 Breite ... 13
6.4 Ebenheit ... 13
6.5 Seitengeradheit ... 14
6.6 Rechtwinkligkeit ... 14
6.7 Überlagerung von Maßen ... 14

7 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Breitband und aus Breitband längsgeteiltem Band ... 15
7.1 Allgemeines ... 15
7.2 Dicke ... 15
7.3 Breite ... 16
7.4 Seitengeradheit ... 16

8 Messung ... 17
8.1 Allgemeines ... 17
8.2 Dicke ... 17
8.3 Blech-/Tafellänge ... 17
8.4 Breite ... 17
8.5 Ebenheit von Blech/Tafel ... 17
8.6 Seitengeradheit ... 18
8.7 Rechtwinkligkeit von Blech/Tafel ... 18

Anhang A (normativ) Grenzabmaße der Dicke mit nur oberen Grenzabmaßen entsprechend Option 3 ... 20

Anhang B (informativ) Liste der Normen mit Stahlsorten für diese Maßnorm ... 23

Bilder

Bild 1 — Messung der Ebenheit von Blech/Tafel ... 18

Bild 2 — Messung der Seitengeradheit ... 18

Bild 3 — Messung der Rechtwinkligkeit **19**

Tabellen

Tabelle 1 — Anwendungsbereich **7**

Tabelle 2 — Grenzabmaße der Dicke für warmgewalztes Blech/Tafel und Band aus kohlenstoffarmen Stählen zum Kaltumformen **10**

Tabelle 3 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze R_e ≤ 300 MPa (Kategorie A) **10**

Tabelle 4 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze 300 MPa < R_e ≤ 360 MPa (Kategorie B) **11**

Tabelle 5 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze 360 MPa < R_e ≤ 420 MPa (Kategorie C) **12**

Tabelle 6 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech aus Stählen mit min. Streckgrenze 420 MPa < R_e ≤ 960 MPa (Kategorie D) **12**

Tabelle 7 — Grenzabmaße der Länge für Blech/Tafel **13**

Tabelle 8 — Grenzabmaße der Breite für Blech **13**

Tabelle 9 — Ebenheitstoleranzen **14**

Tabelle 10 — Zulässige Bombierung für Warmband zum Kaltwalzen **16**

Tabelle 11 — Zulässiger Dickenunterschied innerhalb eines Coils für Warmband zum Kaltwalzen **16**

Tabelle A.1 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel aus Stählen mit einer Mindeststreckgrenze R_e ≤ 300 MPa (Kategorie A) **20**

Tabelle A.2 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel mit einer Mindeststreckgrenze 300 MPa < R_e ≤ 360 MPa (Kategorie B) **20**

Tabelle A.3 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel mit einer Mindeststreckgrenze 360 MPa < R_e ≤ 420 MPa (Kategorie C) **21**

Tabelle A.4 — Grenzabmaße der Dicke für Band und Blech/Tafel mit einer Mindeststreckgrenze 420 MPa < R_e ≤ 960 MPa (Kategorie D) **22**