DIN EN 10251:2024-06 (D)

Magnetische Werkstoffe - Verfahren zur Bestimmung der geometrischen Kenngrößen von Elektroblech und -band; Deutsche Fassung EN 10251:2024

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Prüfverfahren 8
4.1 Kantenwelligkeit 8
4.1.1 Probestück 8
4.1.2 Messverfahren 8
4.2 Bogigkeit 9
4.2.1 Allgemeines 9
4.2.2 Horizontales Verfahren 10
4.2.3 Vertikales Verfahren 10
4.3 Kantenkrümmung 11
4.3.1 Probe 11
4.3.2 Messverfahren 11
4.4 Schnittlinienabweichung aufgrund innerer Spannungen 12
4.4.1 Probestück 12
4.4.2 Messverfahren 12
4.5 Grathöhe 12
4.5.1 Probe 12
4.5.2 Messverfahren 13

5 Prüfbericht 15

Anhang A (informativ) Beispiele für Befestigungsvorrichtungen 17

Literaturhinweise 19

Bilder

Bild 1 — Beispiel von Wellen 9

Bild 2 — Welligkeitsfaktor 9

Bild 3 — Prüfung der Bogigkeit (horizontales Verfahren) 10

Bild 4 — Prüfvorrichtung 11

Bild 5 — Prüfung der Kantenkrümmung 12

Bild 6 — Schnittlinienabweichung 12

Bild 7 — Grathöhe (h_b) 13

Bild 8 — Gerät zur Messung der Grathöhe 14

Bild 9 — Positionierung des Gleittasters 15

Bild A.1 — Beispiel einer Befestigungsvorrichtung (Typ A) 17

Bild A.2 — Beispiel einer Befestigungsvorrichtung (Typ B) 18