

# DIN EN ISO 10893-10:2020-10 (D)

**Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 10: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen unterpulvergeschweißter) Stahlrohre über den gesamten Rohrumfang zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längs- und/oder Querrichtung (ISO 10893-10:2011 + Amd 1:2020); Deutsche Fassung EN ISO 10893-10:2011 + A1:2020**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	3
Europäisches Vorwort der Änderung A1.....	4
Vorwort .....	5
Vorwort der Änderung Amd 1.....	7
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Allgemeine Anforderungen.....	9
5 Prüfverfahren .....	10
6 Referenzrohr.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Arten von Bezugsnuten .....	11
6.3 Maße der Bezugsnuten .....	12
7 Einstellung und Überprüfung der Prüfanlage .....	13
7.1 Allgemeines.....	13
7.2 Einstellung der Signalgeber-Ansprechschwelle .....	13
7.3 Überprüfen der Einstellung und Nachjustierung.....	14
8 Zulässigkeit .....	14
9 Prüfbericht .....	15
<b>Anhang A (normativ) Prüfung auf Unvollkommenheiten in Längsrichtung bei Rohren mit einem Verhältnis von Nennaußendurchmesser zu Nennwanddicke (<math>D/T</math>-Verhältnis) unter 5 .....</b>	<b>16</b>
A.1 Allgemeines.....	16
A.2 Verhältniswerte .....	17
<b>Anhang B (normativ) Manuelle/halbautomatisierte Ultraschallprüfung der ungeprüften Enden und fehlerverdächtigen Bereiche .....</b>	<b>18</b>
B.1 Ungeprüfte Rohrenden.....	18
B.2 Örtliche fehlerverdächtige Bereiche.....	18
B.3 Einschränkungen bei der manuellen/halbautomatischen Ultraschallprüfung.....	18