DIN EN 10025-6:2020-02 (D)

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 6: Technische Lieferbedingungen für Flacherzeugnisse aus Stählen mit höherer Streckgrenze im vergüteten Zustand; Deutsche Fassung EN 10025-6:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Einteilung und Bezeichnung ... 7
4.1 Einteilung ... 7
4.2 Bezeichnung ... 7

5 Bestellangaben ... 8
5.1 Verbindliche Angaben ... 8
5.2 Optionen ... 8

6 Herstellverfahren ... 8
6.1 Stahlherstellverfahren ... 8
6.2 Desoxidation und Korngröße ... 8
6.3 Lieferzustand ... 8

7 Anforderungen ... 9
7.1 Allgemeines ... 9
7.2 Chemische Zusammensetzung ... 9
7.3 Mechanische Eigenschaften ... 9
7.4 Technologische Eigenschaften ... 10
7.5 Oberflächenbeschaffenheit ... 12
7.6 Innere Beschaffenheit ... 12
7.7 Grenzabmaße, Formtoleranzen und Masse ... 12

8 Prüfung ... 12
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung ... 12
8.2 Inhalt der Prüfbescheinigung ... 13
8.3 Durchzuführende Prüfungen ... 13

9 Prüfhäufigkeit und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben ... 13
9.1 Prüfhäufigkeit ... 13
9.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben ... 14
9.3 Identifizierung von Probenabschnitten und Proben ... 15

10 Prüfverfahren ... 15
10.1 Chemische Analyse ... 15
10.2 Mechanische Prüfungen ... 15
10.3 Ultraschallprüfung ... 16
10.4 Wiederholungsprüfungen ... 16

11 Kennzeichnung, Beschilderung, Verpackung ... 16

12 Beanstandungen ... 17

13 Optionen ... 17

Anhang A (normativ) Lage der Proben und Probenabschnitte ... 23

Anhang B (informativ) Empfohlene Mindestwerte der Biegehalbmesser beim Abkanten ... 24

Anhang C (informativ) Liste der Optionen in EN 10025-2 bis -6 ... 25

Literaturhinweise ... 27