

DIN EN 10025-4:2019-10 (D)

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 4: Technische Lieferbedingungen für thermomechanisch gewalzte schweißgeeignete Feinkornbaustähle; Deutsche Fassung EN 10025-4:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Einteilung und Bezeichnung	7
4.1 Einteilung.....	7
4.2 Bezeichnung.....	8
5 Bestellangaben.....	8
5.1 Verbindliche Angaben	8
5.2 Optionen.....	8
6 Herstellverfahren.....	9
6.1 Stahlherstellverfahren	9
6.2 Desoxidation und Korngröße.....	9
6.3 Lieferzustand	9
7 Anforderungen	9
7.1 Allgemeines.....	9
7.2 Chemische Zusammensetzung.....	9
7.3 Mechanische Eigenschaften	10
7.4 Technologische Eigenschaften	11
7.5 Oberflächenbeschaffenheit.....	12
7.6 Innere Beschaffenheit.....	13
7.7 Maße, Grenzabmaße, Formtoleranzen, Masse.....	13
8 Prüfung	13
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung.....	13
8.2 Inhalt der Prüfbescheinigung Prüfbescheinigung.....	14
8.3 Durchzuführende Prüfungen.....	14
9 Prüfhäufigkeit und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	14
9.1 Prüfhäufigkeit	14
9.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	15
9.3 Identifizierung von Probenabschnitten und Proben	16
10 Prüfverfahren.....	16
10.1 Chemische Analyse	16
10.2 Mechanische Prüfungen	17
10.3 Ultraschallprüfung.....	17
10.4 Wiederholungsprüfungen	17
11 Kennzeichnung, Beschilderung, Verpackung.....	18
12 Beanstandungen	18
13 Optionen.....	19
Anhang A (normativ) Lage der Probenabschnitte und Proben	25
Anhang B (informativ) Liste der Optionen in EN 10025-2 bis -6.....	28
Literaturhinweise	30