

DIN EN 10225-2:2019-11 (D)

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Profile; Deutsche Fassung EN 10225-2:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Einteilung und Bezeichnung	8
4.1 Einteilung.....	8
4.2 Bezeichnung.....	8
5 Bestellangaben.....	9
5.1 Verbindliche Angaben	9
5.2 Optionen.....	9
5.3 Bestellbeispiel	9
6 Herstellprozess	9
6.1 Stahlherstellverfahren	9
6.2 Qualifizierung des Personals für die ZfP.....	10
6.3 Lieferzustand.....	10
6.4 Grenzdicke.....	10
7 Anforderungen.....	10
7.1 Allgemeines.....	10
7.2 Chemische Zusammensetzung.....	10
7.2.1 Schmelzenanalyse	10
7.2.2 Stückanalyse	10
7.2.3 Kohlenstoffäquivalent (CEV) und P_{cm}	11
7.3 Mechanische Eigenschaften	11
7.3.1 Allgemeines.....	11
7.3.2 Prüfungen senkrecht zur Oberfläche.....	11
7.3.3 Vorqualifizierung für den Einsatz in arktischen Gebieten.....	11
7.4 Angaben zur Schweißseignung.....	11
7.5 Innere Beschaffenheit und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP).....	12
7.6 Oberflächenbeschaffenheit.....	12
7.7 Maße, Grenzabmaße und Masse.....	12
7.7.1 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	12
7.7.2 Masse des Stahls	12
8 Prüfung.....	12
8.1 Allgemeines.....	12
8.2 Arten der Prüfbescheinigungen	12
8.3 Zusammenfassung der Prüfungen	13
8.4 Lieferung durch einen Händler.....	13
9 Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	14
9.1 Prüfumfang.....	14
9.1.1 Chemische Analyse	14
9.1.2 Zugversuch	14
9.1.3 Kerbschlagbiegeversuch.....	14
9.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse.....	14

9.3	Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Zugversuch	14
9.4	Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch.....	14
9.5	Vorbereitung der Proben für die mechanischen Prüfungen.....	15
9.5.1	Allgemeines.....	15
9.5.2	Vorbereitung der Zugproben	15
9.5.3	Vorbereitung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch	15
10	Prüfverfahren.....	15
10.1	Chemische Analyse	15
10.2	Mechanische Prüfungen.....	15
10.2.1	Prüftemperatur.....	15
10.2.2	Zugversuch	16
10.2.3	Kerbschlagbiegeversuch.....	16
10.3	Sicht- und Maßprüfung.....	16
10.4	Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP)	17
10.4.1	Allgemeines.....	17
10.4.2	ZfP für Profile	17
10.5	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....	17
11	Kennzeichnung und Bündelung.....	17
11.1	Hartstempelung, Farbmarkierung und Schilder.....	17
11.2	Bündelung.....	18
12	Optionen.....	18
Anhang A (normativ, falls Option 1 durch den Besteller festgelegt wurde) Weitere Einzelheiten zum Stahlherstellverfahren, die vom Hersteller anzugeben sind.....		26
Anhang B (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung und mechanische Prüfung von Stumpfnahschweißungen.....		27
Anhang C (informativ) Vorqualifizierung von Stählen für den Einsatz in arktischen Gebieten bei Offshore-Konstruktionen		42
Anhang D (normativ) Anwendbare Maßnormen.....		43
Literaturhinweise		44