DIN EN 10225-2:2019-11 (D)

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Profile; Deutsche Fassung EN 10225-2:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 6

4 Einteilung und Bezeichnung 8
4.1 Einteilung 8
4.2 Bezeichnung 8

5 Bestellangaben 9
5.1 Verbindliche Angaben 9
5.2 Optionen 9
5.3 Bestellbeispiel 9

6 Herstellprozess 9
6.1 Stahlherstellverfahren 9
6.2 Qualifizierung des Personals für die ZfP 10
6.3 Lieferzustand 10
6.4 Grenzdicke 10

7 Anforderungen 10
7.1 Allgemeines 10
7.2 Chemische Zusammensetzung 10
7.2.1 Schmelzenanalyse 10
7.2.2 Stückanalyse 10
7.2.3 Kohlenstoffäquivalent (CEV) und P_{cm} 11
7.3 Mechanische Eigenschaften 11
7.3.1 Allgemeines 11
7.3.2 Prüfungen senkrecht zur Oberfläche 11
7.3.3 Vorqualifizierung für den Einsatz in arktischen Gebieten 11
7.4 Angaben zur Schweißeignung 11
7.5 Innere Beschaffenheit und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP) 12
7.6 Oberflächenbeschaffenheit 12
7.7 Maße, Grenzabmaße und Masse 12
7.7.1 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen 12
7.7.2 Masse des Stahls 12

8 Prüfung 12
8.1 Allgemeines 12
8.2 Arten der Prüfbescheinigungen 12
8.3 Zusammenfassung der Prüfungen 13
8.4 Lieferung durch einen Händler 13

9 Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 14
9.1 Prüfumfang 14
9.1.1 Chemische Analyse 14
9.1.2 Zugversuch 14
9.1.3 Kerbschlagbiegeversuch 14
9.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse 14

9.3 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Zugversuch 14
9.4 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch 14
9.5 Vorbereitung der Proben für die mechanischen Prüfungen 15
9.5.1 Allgemeines 15
9.5.2 Vorbereitung der Zugproben 15
9.5.3 Vorbereitung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch 15

10 Prüfverfahren 15
10.1 Chemische Analyse 15
10.2 Mechanische Prüfungen 15
10.2.1 Prüftemperatur 15
10.2.2 Zugversuch 16
10.2.3 Kerbschlagbiegeversuch 16
10.3 Sicht- und Maßprüfung 16
10.4 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP) 17
10.4.1 Allgemeines 17
10.4.2 ZfP für Profile 17
10.5 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 17

11 Kennzeichnung und Bündelung 17
11.1 Hartstempelung, Farbmarkierung und Schilder 17
11.2 Bündelung 18

12 Optionen 18

Anhang A (normativ, falls Option 1 durch den Besteller festgelegt wurde) Weitere Einzelheiten zum Stahlherstellverfahren, die vom Hersteller anzugeben sind 26

Anhang B (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung und mechanische Prüfung von Stumpfnahtschweißungen 27

Anhang C (informativ) Vorqualifizierung von Stählen für den Einsatz in arktischen Gebieten bei Offshore-Konstruktionen 42

Anhang D (normativ) Anwendbare Maßnormen 43

Literaturhinweise 44