DIN EN 10225-1:2019-11 (D)

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen - Teil 1: Bleche; Deutsche Fassung EN 10225-1:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 7

4 Einteilung und Bezeichnung 8
4.1 Einteilung 8
4.2 Bezeichnung 8

5 Bestellangaben 9
5.1 Verbindliche Angaben 9
5.2 Optionen 9
5.3 Bestellbeispiel 10

6 Herstellprozess 10
6.1 Stahlherstellverfahren 10
6.2 Qualifizierung des Personals für die ZfP 10
6.3 Lieferzustand 11
6.4 Grenzdicke 11

7 Anforderungen 11
7.1 Allgemeines 11
7.2 Chemische Zusammensetzung 11
7.3 Mechanische Eigenschaften 12
7.4 Technologische Eigenschaften 13
7.5 Innere Beschaffenheit und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP) 14
7.6 Oberflächenbeschaffenheit 14
7.7 Maße, Grenzabmaße und Masse 14

8 Prüfung 14
8.1 Allgemeines 14
8.2 Arten der Prüfbescheinigungen 14
8.3 Zusammenfassung der Prüfungen 15
8.4 Lieferung durch einen Händler 15

9 Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 16
9.1 Prüfumfang 16
9.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse 16
9.3 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Zugversuch 16
9.4 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch 16
9.5 Vorbereitung der Proben für die mechanischen Prüfungen 17

10 Prüfverfahren 18
10.1 Chemische Analyse 18
10.2 Mechanische Prüfungen 18
10.3 Sicht- und Maßprüfung 19
10.4 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP) 19
10.5 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 19

11 Kennzeichnung – Hartstempelung und Farbmarkierung 19

12 Optionen 20

Anhang A (normativ, falls Option 1 durch den Besteller festgelegt wurde) Weitere Einzelheiten zum Stahlherstellverfahren, die vom Hersteller anzugeben sind 32

Anhang B (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung und mechanische Prüfung von Stumpfnahtschweißungen 33

Anhang C (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung - Auftragsschweißen 47

Anhang D (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißeignung - CTS-Versuche 50

Anhang E (normativ, falls Option 15 durch den Besteller festgelegt wurde) Kaltumformbarkeit von Stahlblechen 56

Anhang F (informativ) Vorqualifizierung von Stählen für den Einsatz in arktischen Gebieten bei Offshore Konstruktionen 57

Anhang G (informativ) Verzeichnis der Optionen für die Normen EN 10225-1 bis EN 10225-4 58

Literaturhinweise 59