

DIN EN 10225-1:2019-11 (D)

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen - Teil 1: Bleche; Deutsche Fassung EN 10225-1:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	7
4 Einteilung und Bezeichnung	8
4.1 Einteilung.....	8
4.2 Bezeichnung.....	8
5 Bestellangaben.....	9
5.1 Verbindliche Angaben	9
5.2 Optionen.....	9
5.3 Bestellbeispiel	10
6 Herstellprozess	10
6.1 Stahlherstellverfahren	10
6.2 Qualifizierung des Personals für die ZfP.....	10
6.3 Lieferzustand	11
6.4 Grenzdicke.....	11
7 Anforderungen.....	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Chemische Zusammensetzung.....	11
7.3 Mechanische Eigenschaften	12
7.4 Technologische Eigenschaften	13
7.5 Innere Beschaffenheit und zerstörungsfreie Prüfung (ZfP).....	14
7.6 Oberflächenbeschaffenheit.....	14
7.7 Maße, Grenzabmaße und Masse.....	14
8 Prüfung.....	14
8.1 Allgemeines.....	14
8.2 Arten der Prüfbescheinigungen	14
8.3 Zusammenfassung der Prüfungen	15
8.4 Lieferung durch einen Händler.....	15
9 Prüfumfang und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	16
9.1 Prüfumfang.....	16
9.2 Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte für die Stückanalyse.....	16
9.3 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Zugversuch	16
9.4 Lage der Probenabschnitte und Orientierung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch.....	16
9.5 Vorbereitung der Proben für die mechanischen Prüfungen.....	17
10 Prüfverfahren.....	18
10.1 Chemische Analyse	18
10.2 Mechanische Prüfungen.....	18
10.3 Sicht- und Maßprüfung.....	19
10.4 Zerstörungsfreie Prüfungen (ZfP)	19
10.5 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	19

11	Kennzeichnung - Hartstempelung und Farbmarkierung	19
12	Optionen.....	20
	Anhang A (normativ, falls Option 1 durch den Besteller festgelegt wurde) Weitere Einzelheiten zum Stahlherstellverfahren, die vom Hersteller anzugeben sind.....	32
	Anhang B (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung und mechanische Prüfung von Stumpfnahtschweißungen.....	33
	Anhang C (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung - Auftragsschweißen	47
	Anhang D (normativ, falls Option 17 durch den Besteller festgelegt wurde) Prüfung der Schweißseignung - CTS-Versuche	50
	Anhang E (normativ, falls Option 15 durch den Besteller festgelegt wurde) Kaltumformbarkeit von Stahlblechen	56
	Anhang F (informativ) Vorqualifizierung von Stählen für den Einsatz in arktischen Gebieten bei Offshore Konstruktionen.....	57
	Anhang G (informativ) Verzeichnis der Optionen für die Normen EN 10225-1 bis EN 10225-4	58
	Literaturhinweise	59